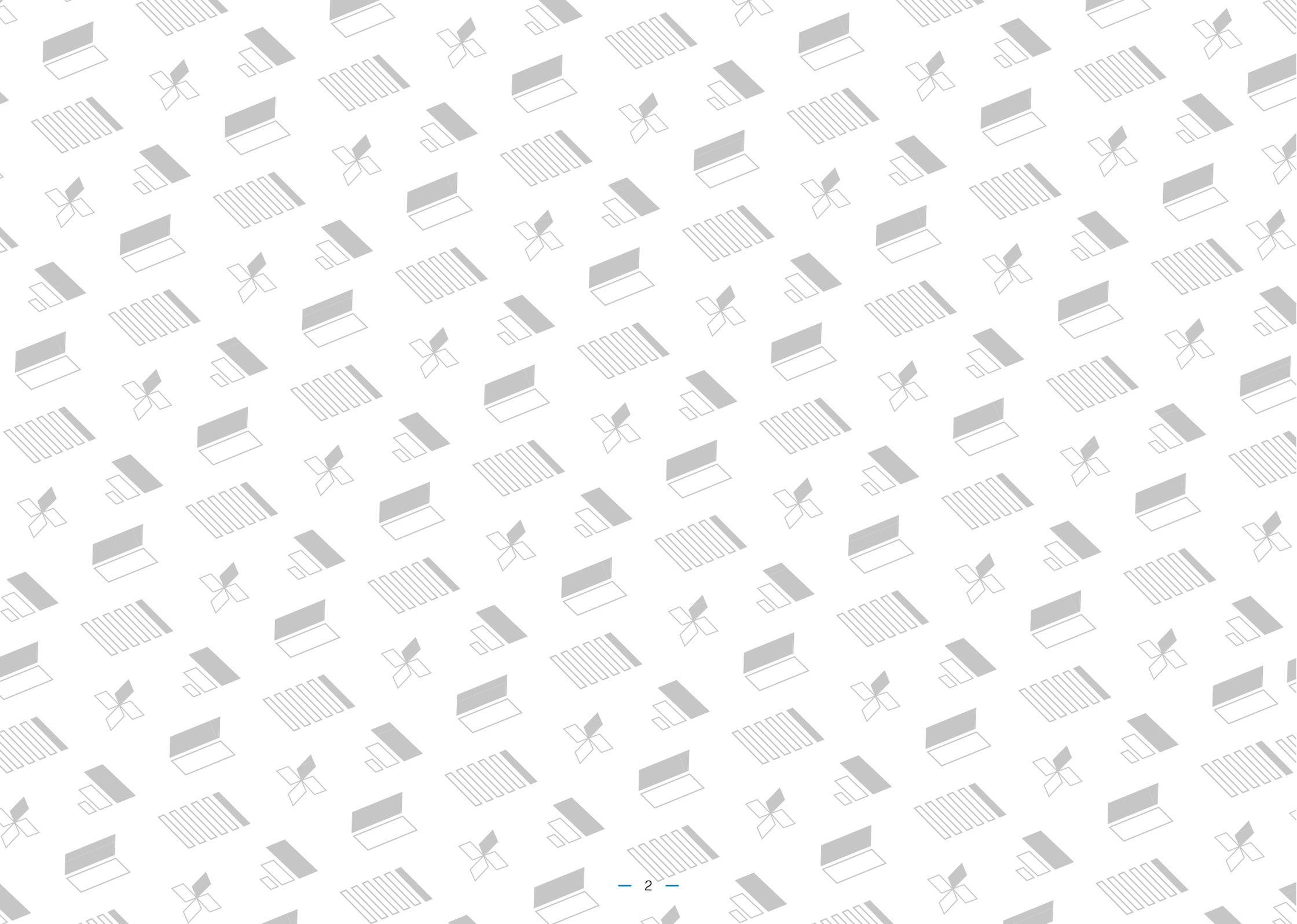




# RENDICONTO DI SOSTENIBILITÀ 2024

---

**CLEVERTECH**  
HANDLING  
YOUR SUCCES



---

# ESG REPORT CLEVERTECH

IL RAPPORTO ESG COMPLETO DI CLEVERTECH TESTIMONIA IL CONTINUO IMPEGNO DELL'AZIENDA NELLE PRATICHE SOSTENIBILI, NELLA RESPONSABILITÀ SOCIALE E IN UNA GOVERNANCE SOLIDA. ALLINEANDO LE SUE OPERAZIONI AI PRINCIPI AMBIENTALI, SOCIALI ED ETICI, CLEVERTECH TRACCIA UN PERCORSO ESEMPLARE PER IL SETTORE TECNOLOGICO VERSO UN FUTURO PIÙ SOSTENIBILE.

---



**CLEVERTECH**

# SOMMARIO

.....

1. LETTERA DEL PRESIDENTE AGLI STAKEHOLDERS	6	6.3 Fornitori e Analisi ESG	53
2. NOTA METODOLOGICA	10	6.4 Logistica e Gestione delle Emissioni	54
3. IL GRUPPO CLEVERTECH	14	6.5 Governance della Supply Chain	55
3.1 I valori	16	6.6 Clienti e Sostenibilità	56
3.2 Perimetro di rendicontazione	18	6.7 Impatto ambientale dei prodotti e Carbon Footprint	56
3.3 Andamento economico e impatto generato [ESRS 2]	20	6.8 Certificazioni di Qualità e Ambientali nella Catena di Fornitura	58
3.4 La governance (ESRS G1)	26	7. AMBIENTE	63
4. ANALISI DI MATERIALITÀ	30	7.1 Carbon Credits	63
5. LE PERSONE	42	7.2 Emissioni auto	65
6. LA CATENA DEL VALORE	51	7.3 Prestazioni energetiche	68
6.1 Creazione di Valore	51	7.4 Rifiuti	75
6.2 Prodotti, Innovazione e Qualità	51	8. LA COMUNITÀ	80
		9. IL PIANO DI SOSTENIBILITÀ	85

# 1. LETTERA DEL PRESIDENTE AGLI STAKEHOLDERS



Cari Stakeholder,

è con orgoglio e con grande senso di responsabilità che presentiamo il nostro **primo Bilancio di Sostenibilità**. È un documento che rappresenta per noi molto più di un semplice rendiconto: è la testimonianza concreta di come vogliamo fare impresa oggi e nei prossimi anni, consapevoli che ogni nostra scelta ha un impatto non solo economico, ma anche sociale e ambientale.

Clevertech nasce nel 1987 e, passo dopo passo, è cresciuta fino a diventare un punto di riferimento internazionale nell'automazione industriale per il fine linea. Abbiamo costruito il nostro percorso puntando sempre su qualità, innovazione e attenzione al cliente, convinti che il vero valore non sia solo nel prodotto che consegniamo, ma anche nel modo in cui lo realizziamo e nel rapporto di fiducia che creiamo con chi ci sceglie.

Oggi questa consapevolezza si allarga e abbraccia una responsabilità più ampia, che riguarda l'**ambiente**, le **persone** e il **territorio**. Questo bilancio è la prima tappa di un cammino che vogliamo percorrere con serietà e trasparenza, perché crediamo che anche un'azienda industriale come la nostra possa e debba fare la sua parte per costruire un futuro più sostenibile.

Abbiamo scelto di investire in autonomia energetica, dotandoci di un impianto fotovoltaico che ci rende autosufficienti e ci permette di ridurre ogni anno le emissioni di CO2. Ogni giorno ci impegniamo per migliorare

i processi produttivi e per diffondere una cultura aziendale fondata sul **rispetto per l'ambiente e sull'uso consapevole delle risorse**, promuovendo azioni concrete di riciclo e sensibilizzazione interna.

Non meno importante è l'attenzione alle persone, al loro contributo umano e professionalità da cui emergono talenti e gioco di squadra: la crescita di Clevertech è possibile grazie alle competenze e alla passione delle nostre persone, e crediamo che creare un ambiente di lavoro sicuro, inclusivo e stimolante sia uno degli obiettivi più importanti da perseguire. Allo stesso tempo, ci sentiamo responsabili verso i nostri clienti, che supportiamo con tecnologie innovative e con una presenza costante e capillare, grazie alle nostre filiali distribuite nei principali mercati globali.

Con questo primo Bilancio di Sostenibilità ci impegniamo pubblicamente a **fare la nostra parte**. Non abbiamo la presunzione di cambiare il mondo, ma crediamo profondamente che ognuno, nel proprio piccolo, possa contribuire a migliorarlo, un passo alla volta, con coerenza e trasparenza.

Con questo primo Bilancio di Sostenibilità **formalizziamo un impegno** che fa già parte del nostro DNA aziendale. Fedeli alla nostra tradizione, applichiamo la stessa precisione ingegneristica che ci contraddistingue anche alle sfide della sostenibilità con soluzioni concrete, misurabili e progressive. È la nostra filosofia di sempre: innovazione responsabile e risultati tangibili, ora estesi oltre il perimetro industriale per generare valore condiviso con l'ecosistema che ci circonda.



**Giuseppe Reggiani**

*Presidente  
Consiglio di Amministrazione  
Clevertch Group*

Grazie a tutti coloro che ci accompagneranno in questo cammino.



# NOTA METODOLOGICA

# 2. NOTA METODOLOGICA



Clevertch S.p.A. (di seguito “Clevertch”, il “Gruppo”, l’“Azienda”, la “Società”, denominazioni riferite alla controllante Clevertch S.p.A. e a tutte le ragioni sociali facenti capo alla controllante al 31 dicembre 2024) è una società per azioni operante nel settore della metalmeccanica in particolare si occupa della produzione e vendita di macchine fine linea e le relative automazioni.

Con l’entrata in vigore dell’obbligo di redazione del report di sostenibilità, l’Azienda si è fin da subito impegnata a raccogliere le informazioni necessarie come previsto dai principi di redazione previsti dal decreto 125/2024 di pubblicato il 6 settembre 2024.

I principi che regolamentano il presente report sono, perciò, I principi europei ESRS (European Sustainability Reporting Standards) pubblicati dall’Unione Europea il 31 luglio 2023, elaborati da EFRAG (European Financial Reporting Advisory Group).

Gli ESRS sono strutturati in 12 documenti, 2 trasversali (ESRS 1 e ESRS 2) e 10 tematici, come qui indicato:

Ognuno dei punti sopra indicati sono stati analizzati e i diversi argomenti sono stati rendicontati dall’Azienda nel percorso che ha dato vita al presente documento.

Sulla base dell’analisi di doppia materialità, esplicitata in seguito, sono stati individuate le questioni significative, poi approfondite nei successivi paragrafi.

Il perimetro di rendicontazione dei dati e delle informazioni economico-finanziarie coincide con quello del Bilancio consolidato del Gruppo. Per quanto riguarda i dati e le informazioni di natura ambientale e sociale, il perimetro fa riferimento alla capogruppo Clevertch S.p.A. e alle società controllate consolidate integralmente nel Bilancio

consolidato del Gruppo al 31 dicembre 2024. Il perimetro è descritto in dettaglio nel paragrafo 3.2.

In linea con il principio della **doppia materialità** – che considera sia la **materialità d’impatto** sia la **materialità finanziaria** – i contenuti oggetto della rendicontazione e gli indicatori di performance adottati sono stati definiti dall’Azienda a partire dai risultati dell’**Analisi di Materialità** (paragrafo 4). Tale analisi ha consentito di identificare gli impatti più significativi, nonché i temi ESG prioritari legati alle attività del Gruppo.

Il percorso che ha portato alla redazione del presente documento ha coinvolto i responsabili delle diverse funzioni del Gruppo che ha permesso una copiosa raccolta di informazioni e dati anche grazie al supporto dei diversi collaboratori degli uffici coinvolti. La Dichiarazione è stata presentata dal Consiglio di Amministrazione di Clevertch in data 29 marzo 2025.



### Cross Cutting

**ESRS 1**  
General Requirements

**ESRS 2**  
General Disclosures



### Environmental

**ESRS E1**  
Climate change

**ESRS E2**  
Pollution

**ESRS E3**  
Water & Marine Resources

**ESRS E4**  
Biodiversity & Ecosystems

**ESRS E5**  
Resource Use & Circular Economy



### Social

**ESRS S1**  
Own Workforce

**ESRS S2**  
Workers in the value chain

**ESRS S3**  
Affected Communities

**ESRS S4**  
Customers and users



### Governance

**ESRS G1**  
Business Conduct

## Gli ESRS



# IL GRUPPO CLEVERTECH

# 3. IL GRUPPO CLEVERTECH



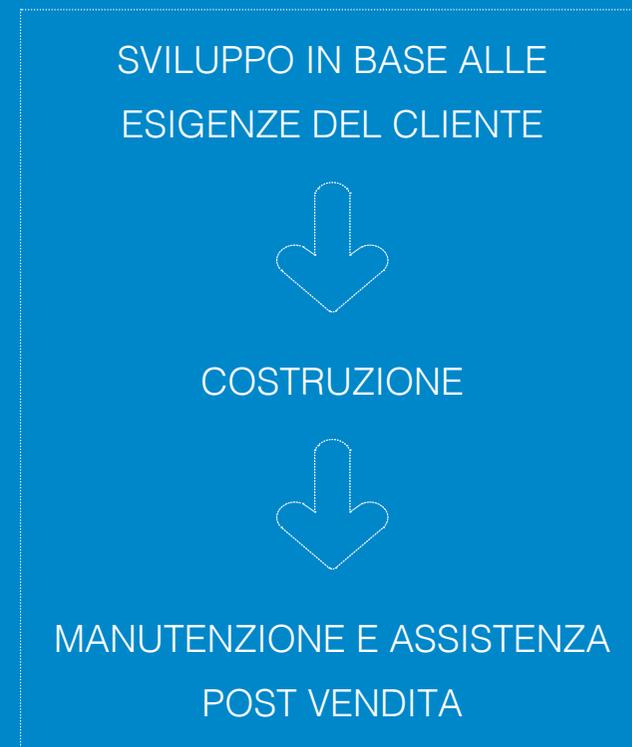
Il Gruppo Cleverttech opera nel settore della produzione e commercializzazione di macchine e impianti per l'automazione del fine linea e realizza inoltre una gamma completa di modelli pallettizzatori e depallizzatori studiati per le più stringenti esigenze.

Nel corso degli anni, Cleverttech S.p.A. si è affermata come un partner strategico di riferimento per numerose realtà multinazionali e aziende leader a livello globale, con una presenza consolidata in diversi settori industriali, in particolare nei

comparti chimico, alimentare, beverage e della produzione di contenitori metallici.

Il processo produttivo parte dalla customizzazione della macchina così come da intese con il cliente, passando dalla costruzione per arrivare all'installazione e all'assistenza post vendita, così come indicato nella figura seguente.

Cleverttech guarda al futuro con un approccio globale, ponendo l'integrazione e l'innovazione al centro della propria **MISSION**.



## IL FUTURO, UN PROGETTO GLOBALE

Attraverso strumenti avanzati di project management, l'azienda offre soluzioni su misura per rispondere alle esigenze di un mercato sempre più competitivo. L'attenzione alla qualità, all'affidabilità e alla sicurezza degli impianti ha sempre rappresentato la filosofia aziendale, consolidata negli anni grazie alla collaborazione con grandi multinazionali. Per garantire un supporto tecnico efficiente, Cleverttech ha ampliato la propria presenza internazionale, con nuovi uffici e stabilimenti produttivi strategicamente posizionati in tutto il mondo.

## IMPEGNO PER L'AMBIENTE

Cleverttech adotta un approccio responsabile nei confronti dell'ambiente, integrando pratiche di sostenibilità nella gestione quotidiana dell'azienda. Tra le azioni messe in atto si includono attività strutturate di raccolta differenziata, iniziative di sensibilizzazione interna e investimenti mirati all'efficienza energetica. Nel quadro di queste azioni, l'azienda ha installato 432 pannelli fotovoltaici, che garantiscono una produzione media annua di circa 109.000 kWh, contribuendo in modo significativo al fabbisogno energetico aziendale e permettendo di evitare l'emissione di circa 58.000 kg di CO<sub>2</sub> all'anno. Nel 2021, inoltre, Cleverttech ha impiegato energia elettrica proveniente da fonti rinnovabili e certificata secondo lo standard TÜV SÜD CMS, fornita dall'impianto idroelettrico di Grosio (SO).

## INVESTIRE IN FLESSIBILITÀ E INNOVAZIONE

Il dipartimento di Ricerca e Sviluppo rappresenta il cuore pulsante di Cleverttech. L'azienda investe costantemente in strumenti e tecnologie avanzate per sviluppare progetti su misura, in linea con le specifiche dei clienti e con gli standard internazionali di sicurezza. Con un team altamente specializzato e un dipartimento software interno, Cleverttech garantisce flessibilità operativa, riduzione dei tempi di progettazione e una costante evoluzione tecnologica.

## TECNOLOGIA ED ESPERIENZA A SERVIZIO DELL'INNOVAZIONE

Cleverttech fondata nel 1987, ha sede principale nel Nord Italia e si è affermata come leader nell'automazione del fine linea. Oggi, con filiali in Nord America, Cina, Francia, Asia e UK, l'azienda si propone come partner strategico per la progettazione di soluzioni integrate nei settori Food & Beverage, Home Care, Pet Food e Personal Care. L'approccio proattivo e la gamma completa di soluzioni – tra cui pallettizzatori e depallettizzatori altamente performanti – hanno permesso a Cleverttech di conquistare il mercato globale. Con un volume di esportazioni che rappresenta il 95% del fatturato totale di circa 140 milioni di euro, l'azienda conta oltre 250 dipendenti e 75 collaboratori esterni, operando su un'area produttiva di 30.000 metri quadrati nel cuore della packaging valley.

## 3.1 I VALORI

Clevertech definisce i propri valori ponendo il cliente al centro e massimizzando le performance per supportare una presenza globale, adottando un approccio olistico orientato all'innovazione e all'efficienza.

IL CLIENTE AL CENTRO



MASSIME PERFORMANCE



APPROCCIO OLISTICO



PRESENZA GLOBALE

Clevertech pone il **cliente al centro** attraverso soluzioni modulari e un time to market vincente. L'adozione della modularità nei sistemi di automazione consente di integrare diverse macchine, garantendo maggiore efficienza, riduzione dei costi e flessibilità. Questo approccio semplifica la progettazione elettronica e software, permettendo di sviluppare soluzioni complesse in tempi ridotti. Grazie a processi ottimizzati, Clevertech realizza soluzioni su misura con tempistiche competitive, supportando i clienti nel migliorare la loro posizione sul mercato.

Clevertech punta all'eccellenza operativa con soluzioni tecnologicamente avanzate per **massimizzare le performance** e anticipare le esigenze del mercato. Ogni impianto viene assemblato e testato prima della consegna, garantendo un'integrazione perfetta e un avvio immediato. L'installazione e lo start-up sono gestiti da un team dedicato, riducendo tempi e costi. Grazie a un'interfaccia ideale tra produzione e logistica, le soluzioni Clevertech si adattano a diversi settori. La digitalizzazione migliora l'integrazione tra moduli e operatori, ottimizzando la configurazione, la sicurezza e l'efficienza dell'intero processo produttivo.

Clevertech adotta un **approccio olistico** alla progettazione, considerando ogni impianto come un sistema integrato per ridurre i costi e massimizzare l'efficienza. L'uso di un unico linguaggio software Pack ML1 garantisce uniformità e una perfetta integrazione tra le macchine, migliorando diagnostica e gestione operativa. Gli impianti seguono standard unificati TPM2 per la costruzione meccanica, elettrica ed elettronica, assicurando qualità e affidabilità. Inoltre, Clevertech ha sviluppato un design elettronico standardizzato per ottimizzare ogni installazione. La sicurezza è una priorità, perseguita attraverso sistemi e procedure mirati a proteggere le persone e garantire ambienti di lavoro sicuri.

Clevertech garantisce una **presenza globale** con filiali in Europa, Nord America, India e Cina, oltre a uffici di rappresentanza in America Latina e Middle East per rispondere rapidamente alle esigenze dei mercati emergenti. Offre un servizio di assistenza remota H24 e supporto tecnico locale specializzato. L'adozione di uno standard unico per componenti elettrici e meccanici riduce i costi di ricambi e manutenzione. Inoltre, gli impianti Clevertech sono conformi agli standard internazionali UE e UL, assicurando installazioni uniformi in tutto il mondo.



SUPPLY CHAIN DEPARTMENT

## 3.2 PERIMETRO DI RENDICONTAZIONE

La Capogruppo Refa S.r.l. è una holding finanziaria e detiene il controllo delle seguenti società:

NOME	PAESE
Cleverttech S.p.A.	Italia
Cleverttech North America	USA
Leantech S.r.l.	Italia
Cleverttech Changshu Automation Ltd	Cina
Cleverttech Asia Pacific Co Ltd	Cina
Cleverttech France	Francia
Cleverttech Packaging Automation Solution	India
Cleverttech Eastern Europe SP Zo.o	Polonia
Cleverttech Machinery UK Ltd	Regno Unito
Cleverttech Germany GMBH	Germania

-----  
<sup>1</sup> **Pack ML (Packaging Machine Language):** standard software sviluppato dall'OMAC per uniformare la comunicazione e l'integrazione tra macchine industriali, definendo stati operativi, struttura dati e protocolli comuni per ottimizzare efficienza, interoperabilità e diagnostica nelle linee di produzione e packaging.

<sup>2</sup> **TPM (Total Productive Maintenance) Standards:** insieme di specifiche tecniche unificate che regolano la progettazione, costruzione e manutenzione degli impianti industriali, includendo aspetti meccanici, elettrici ed elettronici. L'adozione degli standard TPM garantisce affidabilità, qualità e sicurezza, ottimizzando l'efficienza operativa e riducendo i tempi di fermo macchina.



### CLEVERTECH

HANDLING YOUR SUCCESS

#### ITALY

CADELBOSCO DI SOPRA (RE) - ITALY  
HEADQUARTERS

**Cleverttech S.p.A.:**

Ha sede in Italia ed ha come oggetto sociale la produzione e commercializzazione di macchine ed automazioni in genere per l'industria.

**Leantech S.r.l.:**

Ha sede in Italia (Sant'Ilario D'Enza) e produce e vende macchine in genere per l'industria e le attività connesse. Inoltre, progetta, produce e commercializza prototipi, macchine e automazioni per l'industria e le attività connesse.

### CLEVERTECH

HANDLING YOUR SUCCESS

#### NORTH AMERICA

FORT MYERS - USA

**Cleverttech North America:**

Ha sede in U.S.A. (Bonita Spring, Florida) e principalmente offre servizi di assistenza oltre che di vendita degli impianti del Gruppo e della corrispondente ricambistica con particolare riferimento al mercato degli Stati Uniti.

# CLEVERTECH

 HANDLING  
YOUR SUCCESS

## UK

CONGLETON - UK

### ***Clevertech Congleton:***

Ha sede in Gran Bretagna e svolge principalmente attività di commercializzazione degli Impianti del Gruppo e di assistenza sui medesimi.

# CLEVERTECH

 HANDLING  
YOUR SUCCESS

## FRANCE

CHOLET

### ***Clevertech France:***

Ha sede in Francia e svolge principalmente attività di commercializzazione degli impianti del Gruppo e assistenza sui medesimi

# CLEVERTECH

 HANDLING  
YOUR SUCCESS

## GERMANY

DÜLMEN

### ***Clevertech Germany GMBH:***

Ha sede in Germania e svolge principalmente attività di commercializzazione degli Impianti del Gruppo e di assistenza sui medesimi.

# CLEVERTECH

 HANDLING  
YOUR SUCCESS

## EAST EUROPE

LUBLIN - POLAND

### ***Clevertech Estern Europe SP. Zo.o.:***

Ha sede in Polonia e svolge principalmente attività di commercializzazione degli Impianti del Gruppo e di assistenza sui medesimi.

# CLEVERTECH

 HANDLING  
YOUR SUCCESS

## SOUTH ASIA

PUNE - INDIA

### ***Clevertech Packaging Automation solutions:***

Ha sede in India (Mumbai) e svolge principalmente attività di commercializzazione degli Impianti del Gruppo e di assistenza sui medesimi.

# CLEVERTECH

 HANDLING  
YOUR SUCCESS

## ASIA - PACIFIC

CHANGSHU - CHINA

### ***Clevertech Changshu Automation Ltd:***

Ha sede in Cina (Changshu City) ed è una società produttiva nello stesso settore della Capogruppo.

### ***Clevertech Asia Pacific Co. Ltd:***

Ha sede in Cina (Shanghai) e svolge principalmente attività di progettazione dei pallettizzatori automatici oltre all'attività di import-export degli stessi impianti e delle componenti meccaniche, svolge inoltre attività di agenzia e di assistenza tecnica.

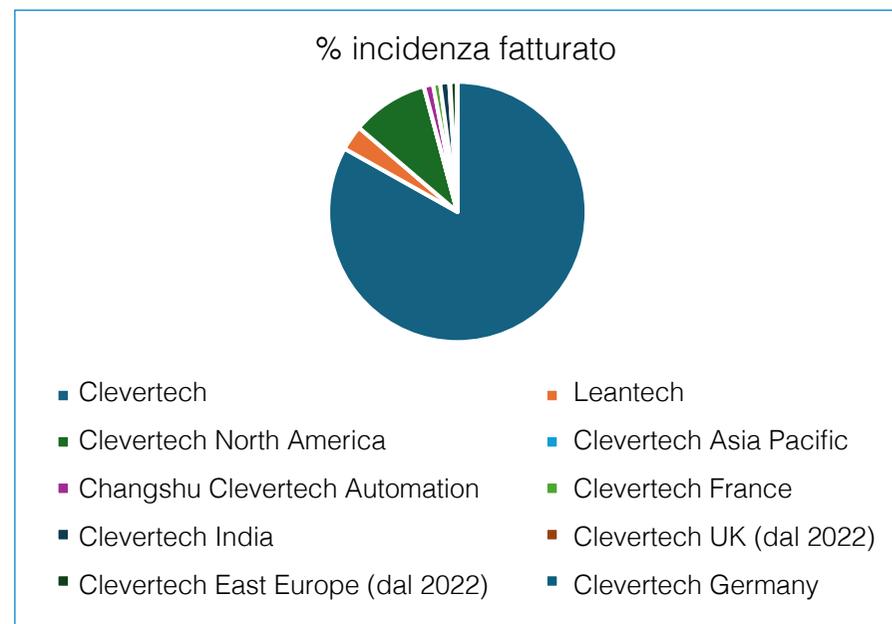
### 3.3 ANDAMENTO ECONOMICO E IMPATTO GENERATO [ESRS 2]

Nel **2024**, il valore economico generato dall'azienda ha raggiunto **128,8 milioni di euro**, segnando un lieve incremento rispetto ai **127,8 milioni del 2023**. La maggior parte di questo valore è stata destinata ai **fornitori e ai costi operativi**, con un totale di **104,2 milioni di euro nel 2024**, in aumento rispetto ai **102,1 milioni** dell'anno precedente. Anche la quota destinata ai dipendenti è cresciuta, passando da **16,9 milioni nel 2023** a **17,8 milioni nel 2024**, riflettendo un maggiore investimento nelle risorse umane.

Per quanto riguarda la distribuzione del valore economico verso altri stakeholder, non sono presenti dati specifici per il **Sistema Finanziario**, mentre il contributo alla **Pubblica Amministrazione nel 2023** è stato di **1,5 milioni di euro**, con un valore non specificato per il **2024**. Anche la quota destinata agli **azionisti** non è riportata nella tabella.

Complessivamente, il **valore economico distribuito** ha raggiunto **121,9 milioni di euro nel**

/000	2024	2023
Valore economico generato	128.807	127.814
Fornitori - costi operativi	96.792	103.300
Dipendenti	17.750	16.891
Sistema Finanziario	1.938	3.486
Pubblica Amministrazione	5.066	1.312
Azionisti		1.000
Valore economico distribuito	121.546	125.989
Valore economico trattenuto	7.261	1.825



# CLIENTI

**2024**, registrando un aumento rispetto ai **120,5 milioni del 2023**. Il **valore economico trattenuto**, ovvero la quota non distribuita e reinvestita dall'azienda, è passato da **7,3 milioni di euro nel 2023 a 6,9 milioni nel 2024**, evidenziando una maggiore redistribuzione della ricchezza generata. Nel **2024**, il valore complessivo ha raggiunto **128,8 milioni**, segnando un incremento di **993 mila** rispetto al **2023 (+0,78%)**. L'andamento mostra differenze significative tra le varie aree geografiche, con alcune regioni in forte crescita e altre in netto calo rispetto all'anno precedente.

**L'area più rilevante rimane il Nord America (NA)**, che mantiene un'incidenza del **45%** sul totale, con un valore pressoché stabile di **57,6 milioni (+0,64%)**. Questo dato indica una continuità nel mercato, senza variazioni significative rispetto al **2023**.

Un incremento notevole si registra in **Europa Centrale (CE)**, che passa da **10,9 milioni a 26,4 milioni**, con una crescita del **142,24%**. L'incidenza di quest'area è salita al **21%**, rendendola il secondo mercato più importante. Tale incremento potrebbe essere legato a un consolidamento delle operazioni nella regione e a un aumento della domanda.

In contrasto con questa crescita, l'**Europa dell'Est (EE)** ha subito una drastica contrazione del **77,69%**, passando da **19,4 milioni nel 2023 a 4,3 milioni nel 2024**. Questa riduzione ha portato l'incidenza dell'area dal **15%** al **3%**, determinando una perdita di oltre **15 milioni**.

Anche il **Regno Unito (UK)** ha registrato un calo significativo, con una riduzione del **65,86%**, scendendo da **4,7 milioni a 1,6 milioni**. Questo decremento ha ridotto il peso della regione nel totale, passando dal **4%** all'**1%**.

**Italia (IT)** e **Medio Oriente - Africa (IME)** hanno registrato contrazioni rispettivamente del **29,83%** e **18,74%**, con perdite di **2,7 milioni** e **1,8 milioni** rispetto all'anno precedente. **Italia** scende da **9,1 milioni a 6,4 milioni**, mentre **IME** cala da **9,6 milioni a 7,8 milioni**.

Di segno opposto, il mercato **Asia Pacifico & Cina (AP)** ha registrato un incremento del **44,4%**, passando da **6,5 milioni a 9,4 milioni**. Anche **Francia (FR)** ha mostrato un andamento positivo, con una crescita del **33,92%**, arrivando a **5,6 milioni** rispetto ai **4,2 milioni** dell'anno precedente. Un dato particolarmente rilevante è l'**esplosione del mercato Latinoamericano (LATAM)**, che ha

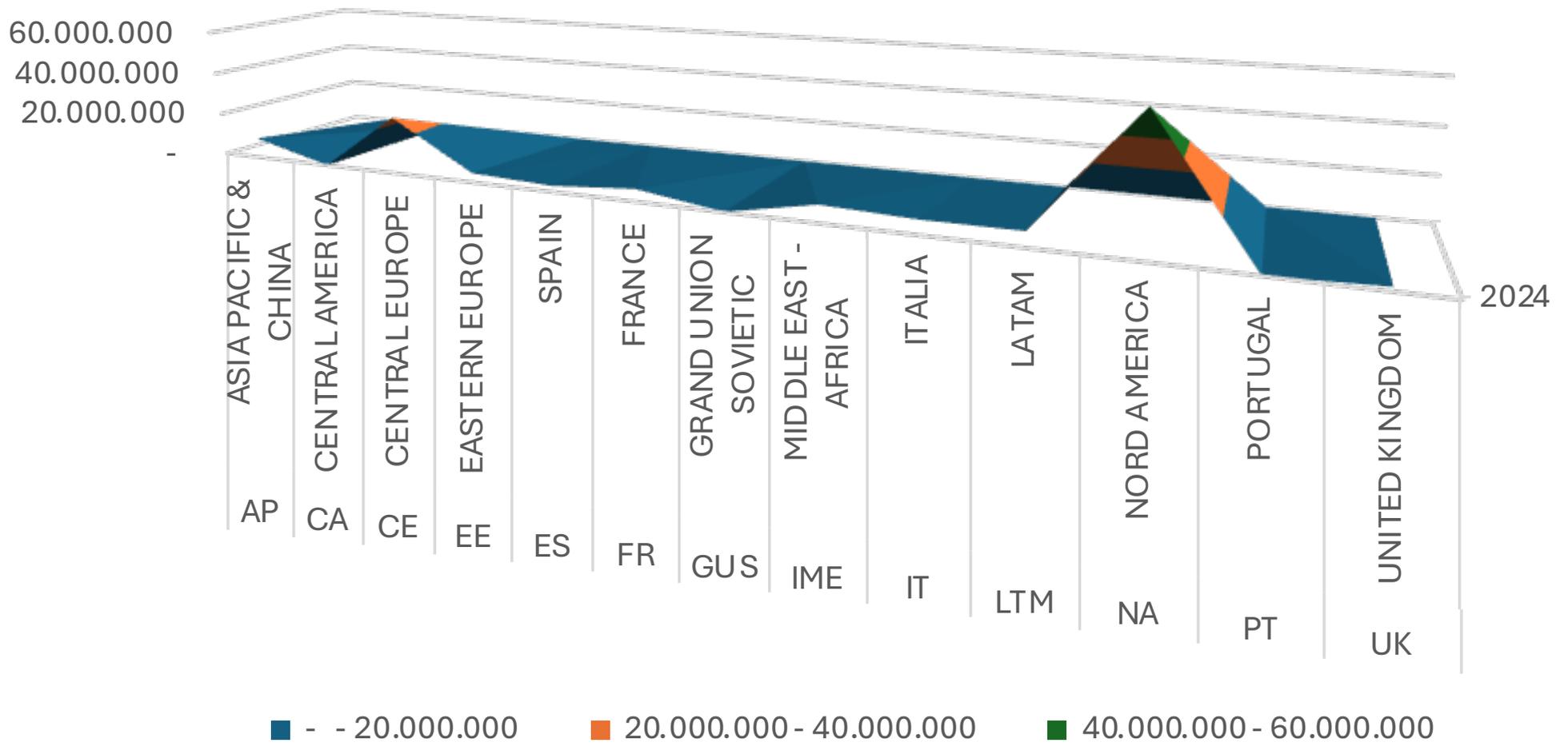
visto una crescita del **476,47%**, passando da **1,1 milioni a 6,6 milioni**. Questo incremento ha portato l'incidenza dell'area dall'**1%** al **5%**, segnando uno dei cambiamenti più significativi nella distribuzione geografica dei valori.

Alcune regioni hanno registrato variazioni minime o un andamento stagnante. **Spagna (ES)** ha subito un calo del **24,72%**, passando da **3,6 milioni a 2,7 milioni**. Anche **Portogallo (PT)** è rimasto su valori marginali, con un lieve calo del **5,41%**, mentre l'**America Centrale (CA)** ha registrato una variazione negativa del **100%**, passando da **177 mila a zero**.

Infine, l'area **Grand Union Sovietic (GUS)** ha visto un calo drastico del **90,26%**, riducendosi da **1 milione a soli 100 mila**, con un'incidenza prossima allo **0%** nel **2024**.

In sintesi, i dati evidenziano una stabilità nel mercato Nordamericano, una crescita importante dell'Europa Centrale e dell'Asia Pacifico, e una significativa espansione in America Latina. Al contrario, l'Europa dell'Est, il Regno Unito e altre aree hanno subito contrazioni marcate, riducendo il loro peso complessivo nel totale del **2024**.

# Clienti - Area Geografica



# FORNITORI

Nel **2024**, il **fatturato complessivo dei fornitori** ammonta a **90,35 milioni**, registrando una contrazione di **11,61 milioni** rispetto al **2023** (-11,4%). Questa riduzione è distribuita in modo eterogeneo tra le diverse aree geografiche, con alcune regioni che mostrano una crescita significativa, mentre altre subiscono cali rilevanti. L'**Italia** rimane la principale area di approvvigionamento con un fatturato fornitori pari a **73,49 milioni**, che rappresenta il **81,33%** del totale. Tuttavia, il dato mostra una riduzione del **17,06%** rispetto al 2023, con una perdita di 15,12 milioni. Questo calo potrebbe riflettere una riduzione degli ordini da fornitori italiani, una maggiore diversificazione della supply chain o un ricorso a fornitori esteri più competitivi.

Un dato particolarmente rilevante è la crescita esponenziale dei fornitori in **Nord America**, che passano da **555 mila** nel **2023** a **5,79 milioni** nel **2024**, segnando un aumento del **941,5%**. Questo incremento ha portato l'incidenza della regione dallo **0,54%** al **6,40%**, suggerendo un forte spostamento degli approvvigionamenti verso fornitori nordamericani, probabilmente per ragioni di qualità, disponibilità di materiali o politiche commerciali più vantaggiose.

Diverse altre regioni hanno registrato cali significativi nei volumi di fatturato fornitori:

- L'**Asia Pacifico & Cina (AP & China)** ha visto una riduzione del **10,81%**, passando da **897 mila** a **800 mila**, segnalando una possibile riduzione delle importazioni o un ridimensionamento degli ordini a fornitori asiatici.
- L'**Europa Centrale (Central Europe)** ha registrato un calo del **10,63%**, con una perdita di **441 mila**, mantenendo però un'incidenza del **4,11%** nel totale.
- L'**Europa dell'Est (Eastern Europe)** ha subito una contrazione ancora più marcata, con una riduzione del **14,89%**, perdendo **537 mila** rispetto all'anno precedente. Questo potrebbe indicare un minore affidamento su fornitori di questa regione o una ridefinizione delle strategie di approvvigionamento.
- Il fatturato fornitori in **America Latina (LATAM)** è diminuito del **18,45%**, scendendo da **1,42 milioni** a **1,16 milioni**, evidenziando una riduzione degli ordini verso questa regione.

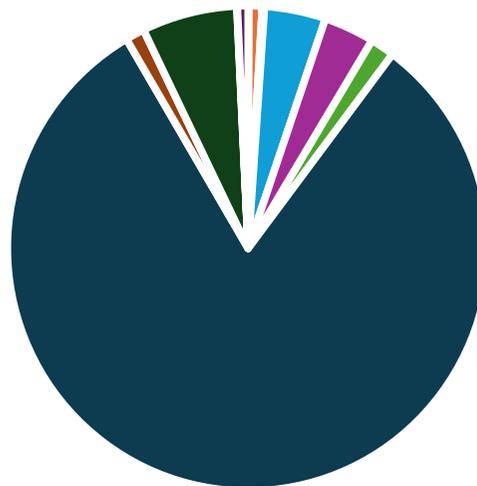
- Anche il **Regno Unito (United Kingdom)** ha registrato un calo del **9,45%**, riducendosi da **717 mila** a **650 mila**, probabilmente a causa di difficoltà logistiche o cambiamenti nelle condizioni commerciali post-Brexit.

- Il fatturato dei fornitori in **Francia** ha subito un calo del **16,78%**, con una perdita di **297 mila**, mentre la **Spagna** ha mostrato una delle contrazioni più marcate in termini percentuali, con un calo del **24,33%**, riducendosi da **37,9 mila** a **28,7 mila**.

Le regioni **Africa e Australia** hanno subito variazioni minime, con riduzioni rispettivamente dell'**1,27%** e **5,80%**, suggerendo una sostanziale stabilità negli approvvigionamenti da queste aree.

In sintesi, il **calo complessivo del fatturato fornitori** è trainato principalmente dalla contrazione in **Italia, Europa dell'Est, LATAM e Francia**, mentre il **Nord America** emerge come l'unica area con una crescita significativa, suggerendo un **riequilibrio della supply chain** verso nuovi fornitori in mercati più competitivi o con condizioni più favorevoli.

% incidenza fatturato



- |                        |                  |
|------------------------|------------------|
| ■ Africa               | ■ Latam          |
| ■ Central Europe       | ■ United Kingdom |
| ■ Italia               | ■ Australia      |
| ■ Spain                | ■ France         |
| ■ Asia Pacific & China | ■ Nord America   |
| ■ Eastern Europe       |                  |



## 3.4 LA GOVERNANCE [ESRS G1]

Il **Codice Etico** di Cleverttech, approvato il 22 marzo 2024 dal Consiglio di Amministrazione, rappresenta un impegno concreto verso legalità, responsabilità e sostenibilità. L'azienda pone al centro della propria attività valori fondamentali come creatività, trasparenza e rispetto per l'ambiente, bilanciando obiettivi economici e sociali.

L'approccio etico di Cleverttech si traduce in un ambiente di lavoro inclusivo, in cui vengono garantite pari opportunità e sviluppo professionale, contrastando ogni forma di discriminazione. La tutela della salute e della sicurezza dei lavoratori è una priorità, così come l'adozione di strategie per ridurre l'impatto ambientale e migliorare la sostenibilità del ciclo produttivo.

Nei rapporti con gli stakeholder, Cleverttech promuove integrità e correttezza, garantendo riservatezza e trasparenza nella gestione finanziaria. Inoltre, seleziona partner che condividano i suoi valori etici e adotta pratiche di approvvigionamento responsabili.

Per garantire il rispetto del Codice Etico, l'azienda ha introdotto un sistema di controllo e whistleblowing, offrendo strumenti di segnalazione protetti per prevenire violazioni e rafforzare la cultura della legalità. Questo approccio strutturato conferma l'impegno di Cleverttech nel costruire un'impresa etica, sostenibile e responsabile.



**Giuseppe Reggiani**  
**PRESIDENTE**



**Umberto Reggiani**  
**AD**



**Enrico Reggiani**  
**AD**



**Simone Cervi**  
**CONSIGLIERE**



# ANALISI DI DOPPIA MATERIALITÀ

# 4. ANALISI DI DOPPIA MATERIALITÀ

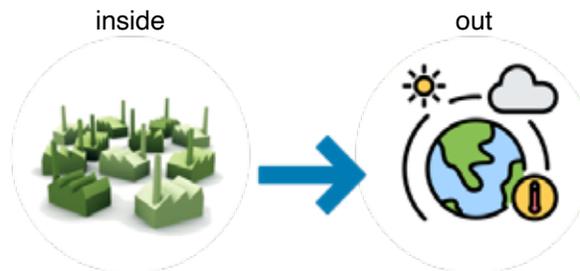


L'analisi di doppia materialità è un concetto chiave introdotto dagli European Sustainability Reporting Standards (ESRS) nell'ambito della Corporate Sustainability Reporting Directive (CSRD: 2464/2022), che impone alle aziende di valutare e rendicontare gli impatti ambientali, sociali e di governance (ESG) sia in termini di materialità finanziaria che di materialità d'impatto.

L'approccio si basa su due prospettive complementari:

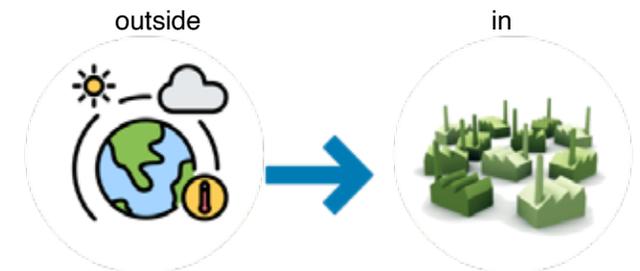
## 1.

**MATERIALITÀ D'IMPATTO:** VALUTA IL MODO IN CUI LE ATTIVITÀ DELL'AZIENDA INFLUENZANO L'AMBIENTE, LA SOCIETÀ E GLI STAKEHOLDER. QUESTO INCLUDE EMISSIONI DI CO<sub>2</sub>, CONDIZIONI DI LAVORO, DIRITTI UMANI, BIODIVERSITÀ, CONSUMO DI RISORSE E IMPATTI SOCIALI DERIVANTI DALLE ATTIVITÀ AZIENDALI.



## 2.

**MATERIALITÀ FINANZIARIA:** ANALIZZA I RISCHI E LE OPPORTUNITÀ LEGATI AI FATTORI ESG CHE POSSONO AVERE UN IMPATTO SIGNIFICATIVO SULLA PERFORMANCE FINANZIARIA DELL'AZIENDA. QUESTO INCLUDE RISCHI CLIMATICI, CAMBIAMENTI NORMATIVI, REPUTAZIONE, ACCESSO AI CAPITALI E RESILIENZA OPERATIVA.



Gli ESRS richiedono alle imprese di integrare entrambe le prospettive per identificare i temi più rilevanti, garantendo un reporting più trasparente e strategico. L'analisi di doppia materialità non si limita a una valutazione interna, ma coinvolge gli stakeholder attraverso processi di consultazione per garantire che le tematiche trattate siano effettivamente significative e rilevanti per tutte le parti interessate.

Questa metodologia rappresenta un'evoluzione rispetto ai tradizionali approcci di rendicontazione ESG, poiché impone alle aziende di dimostrare non solo la loro esposizione ai rischi di sostenibilità, ma anche il loro impatto sul contesto sociale e ambientale. Le informazioni raccolte attraverso

l'analisi di doppia materialità consentono alle imprese di definire strategie di sostenibilità più efficaci, allineandosi agli standard europei e rispondendo alle crescenti richieste di trasparenza da parte di investitori, regolatori e consumatori.

Il settore di appartenenza di Clevertech è l'automazione industriale, e secondo il **Sustainable Industry Classification System® (SICS®)** del **Sustainability Accounting Standards Board (SASB)**, rientra nell'ambito di **Resource Transformation**, specificamente nell'industria **Industrial Machinery & Goods**. Questo settore comprende aziende coinvolte nella produzione di macchinari e attrezzature industriali utilizzate in vari processi produttivi.

Nel contesto dell'**analisi di doppia materialità** per il settore **Industrial Machinery & Goods**, gli standard del **Sustainability Accounting Standards Board (SASB)** identificano diversi temi rilevanti. Questi temi riflettono sia la **materialità finanziaria** (come i fattori ESG influenzano le performance finanziarie dell'azienda) sia la **materialità d'impatto** (come le attività dell'azienda influenzano l'ambiente e la società). I principali temi standard includono: Nell'ambito dell'organizzazione di Clevertech è stata effettuata l'analisi di materialità coinvolgendo gli stakeholder, tra i quali i dipendenti e i fornitori sottoponendo loro questionari sui vari argomenti rientranti questo report.



1

## GESTIONE DELL'ENERGIA:

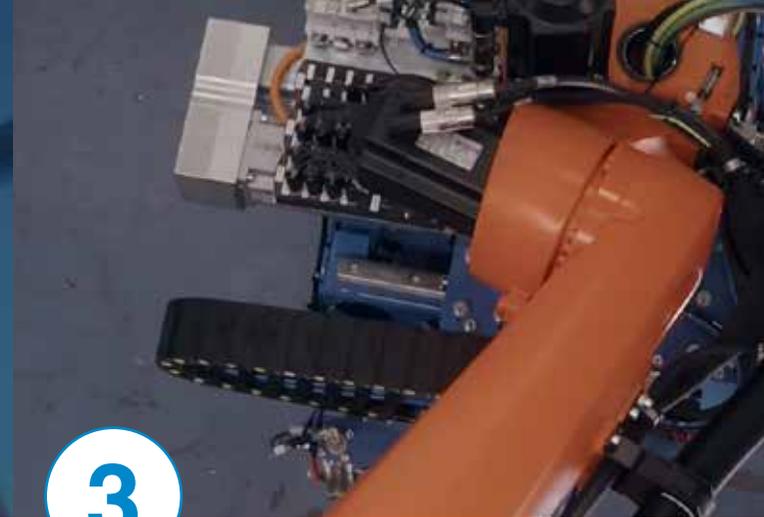
Monitoraggio e ottimizzazione del consumo energetico nei processi produttivi per ridurre i costi operativi e l'impatto ambientale.



2

## SALUTE E SICUREZZA DEI DIPENDENTI:

Implementazione di pratiche per garantire ambienti di lavoro sicuri, riducendo incidenti e promuovendo il benessere dei lavoratori.



3

## EFFICIENZA DEI PRODOTTI E EMISSIONI DURANTE L'USO:

Progettazione di macchinari che consumano meno energia e producono meno emissioni durante il loro ciclo di vita operativo, rispondendo alle esigenze dei clienti e alle normative ambientali.





4

## APPROVVIGIONAMENTO DEI MATERIALI:

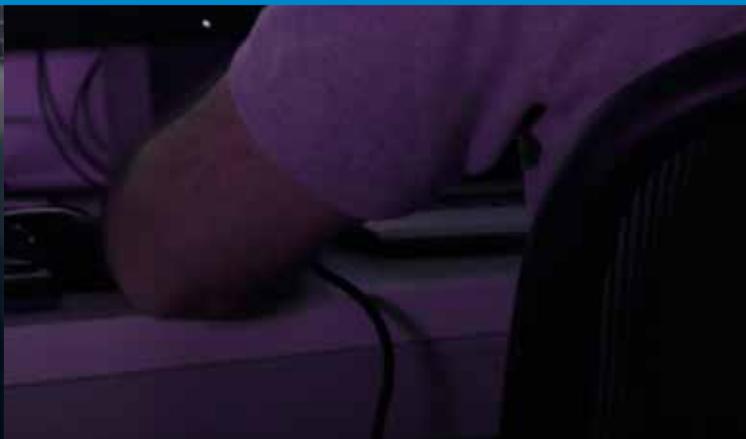
Assicurare che le materie prime provengano da fonti responsabili e sostenibili, riducendo i rischi associati alla catena di fornitura e rispondendo alle aspettative degli stakeholder.



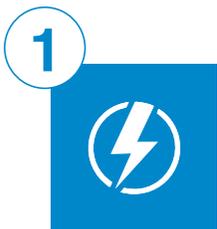
5

## PROGETTAZIONE PER LA REMANUFACTURING E SERVIZI CORRELATI:

Sviluppo di prodotti con componenti facilmente rigenerabili o riutilizzabili, promuovendo l'economia circolare e offrendo servizi di remanufacturing per estendere la vita utile dei prodotti.



Questi temi sono stati identificati dal SASB come materialmente rilevanti per le aziende del settore, poiché possono influenzare sia le performance finanziarie che gli impatti ambientali e sociali dell'organizzazione.



Le 5 questioni di sostenibilità identificate da SASB per Cleverttech sono state confermate dai risultati della procedura di coinvolgimento degli stakeholder con alcune specifiche:

**1. Gestione dell'Energia:** riduzione delle emissioni si in termini di gestione quotidiana dei dipendenti, che gestione operativa del processo produttivo;

**2. Salute e Sicurezza dei Dipendenti:** Emerge una percezione generalmente positiva riguardo all'impegno dell'azienda in ambiti chiave come la tutela della privacy, la sicurezza sul lavoro e la fornitura di strumenti adeguati per svolgere le proprie mansioni. La maggioranza degli intervistati dichiara di essere d'accordo con il fatto che l'azienda si impegni a garantire la sicurezza nella trasmissione e archiviazione dei dati, nonché l'affidabilità e la sicurezza

operativa dei prodotti. Un elevato consenso si registra anche sulle misure adottate per la salute e la sicurezza dei dipendenti. Questi risultati suggeriscono che, pur essendoci un solido riconoscimento delle iniziative aziendali in tema di sicurezza e protezione dei dati, l'attenzione verso il comfort lavorativo e l'adeguatezza degli strumenti potrebbe essere ulteriormente rafforzata.

**3. Efficienza dei Prodotti e Emissioni durante l'Uso:** Secondo il 63% delle risposte raccolte, Cleverttech è attivamente impegnata nella riduzione dell'impatto ambientale e ha avviato diverse iniziative in favore della sostenibilità. Tra queste, figurano l'acquisto di auto elettriche con relative colonnine di ricarica, l'installazione di pannelli solari su edifici esistenti e l'implementazione della raccolta differenziata, sebbene ci siano margini di miglioramento, sia

nel rispetto delle regole che nell'ampliamento delle categorie di rifiuti gestiti. Tra le possibili soluzioni, si suggerisce ad esempio l'adozione di materiali alternativi per l'imballaggio, come il cartone al posto del pluriball. L'ottimizzazione della gestione energetica, attraverso azioni come lo spegnimento programmato delle luci, potrebbe contribuire ulteriormente alla riduzione dell'impatto ambientale

**4. Approvvigionamento dei Materiali:** Assicurare che le materie prime provengano da fonti responsabili e sostenibili, riducendo i rischi associati alla catena di fornitura e rispondendo alle aspettative degli stakeholder.

**5. Progettazione per la Remanufacturing e Servizi Correlati:** Sviluppo di prodotti con l'applicazione materiali e con delle procedure di produzione maggiormente sostenibili.

Dall'analisi di materialità attraverso il coinvolgimento degli stakeholder le questioni di sostenibilità che sono emerse in ordine di significatività dell'impatto sono:

1. Salute e sicurezza dei dipendenti;
2. Gestione responsabile dei rifiuti e dei materiali pericolosi;
3. Gestione responsabile del consumo di acqua potabile e degli scarichi idrici;
4. Sicurezza dei prodotti nell'utilizzo/ manutenzione e garanzia affidabilità operativa nel tempo;
5. Tutela dei diritti umani dei dipendenti e delle comunità del territorio;
6. Gestione dell'energia responsabile;
7. Riduzione delle emissioni di gas serra;
8. Sistema di gestione del rischio di incidenti.

Queste domande evidenziano un forte consenso tra i dipendenti su temi legati alla sicurezza, alla gestione responsabile delle risorse e alla sostenibilità ambientale.

Di fatto rispecchiano quanto indicato da SASB e quanto indicato dal management della Società su cui la stessa punterà la propria strategia di sostenibilità.

Per costruire la Matrice di Materialità secondo gli ESRS 1, è stato adottato un approccio basato sulla doppia materialità, che considera sia l'impatto sull'ambiente e sulla società (Materialità d'Impatto) sia l'influenza sulle performance finanziarie dell'azienda (Materialità Finanziaria). In primo luogo, sono stati identificati i temi rilevanti per Clevertch S.p.A., attraverso l'analisi delle normative europee, il confronto con gli stakeholder e la valutazione dei rischi e delle opportunità aziendali.

Successivamente, a ciascun tema è stato assegnato un punteggio su una scala da 1 a 10 per entrambi gli assi della matrice, con l'obiettivo di quantificare il loro impatto sia in termini operativi che finanziari. Infine, i dati sono stati rappresentati graficamente, posizionando i temi sulla matrice: quelli in alto a destra sono considerati di priorità strategica, come risultato altamente rilevante sia per gli stakeholder che per il successo economico dell'azienda. Questo processo permette di individuare le aree di maggiore criticità e opportunità, fornendo una guida strategica per l'integrazione della sostenibilità nel modello di business di Clevertch.

La rilevanza finanziaria in una Matrice di Materialità ha un significato specifico per l'azienda, poiché indica quanto un determinato

tema possa influenzare gli aspetti economici e finanziari dell'organizzazione. Questo impatto può manifestarsi in diversi modi, come:

- Costi e risparmi operativi: ad esempio, una gestione efficiente dei rifiuti o dell'energia può ridurre i costi aziendali.
- Rischi normativi e compliance: temi come la sicurezza dei dipendenti o la gestione dei materiali pericolosi possono comportare rischi legali e sanzioni se non gestiti correttamente.
- Reputazione e accesso ai finanziamenti: le aziende che adottano pratiche sostenibili spesso attraggono più investitori e clienti sensibili ai criteri ESG;
- Continuità operativa: il rischio di incidenti o il cambiamento climatico possono compromettere le operazioni aziendali, con impatti finanziari diretti.

Nel contesto della matrice che abbiamo costruito, un tema con alta rilevanza finanziaria indica che la sua gestione può influenzare direttamente i risultati economici dell'azienda, mentre un valore più basso indica un impatto minore in termini finanziari.

Per **Cleverttech S.p.A.**, azienda industriale che opera nel settore dell'automazione e delle macchine per l'imballaggio, i temi ESG elencati hanno **implicazioni finanziarie dirette e indirette**. Di seguito, analizziamo **come ogni tema può impattare finanziariamente** sull'azienda:



## SALUTE E SICUREZZA DEI DIPENDENTI

Impatto finanziario su Cleverttech:

- Costi di compliance e formazione: Investire nella sicurezza significa costi per DPI (Dispositivi di Protezione Individuale), formazione e certificazioni.
- Riduzione dei costi legali e assicurativi: Una gestione efficace della sicurezza riduce il rischio di infortuni sul lavoro, abbassando i premi assicurativi e il rischio di cause legali.
- Migliore produttività e riduzione dell'assenteismo: Un ambiente di lavoro sicuro riduce l'assenteismo, aumentando l'efficienza operativa.

Rischio finanziario in caso di mancata gestione:

- Possibili multe e sanzioni per non conformità normativa.
- Costi legati a fermi di produzione per incidenti sul lavoro.
- Perdita di reputazione con conseguenti difficoltà nell'attrarre talenti e clienti.

## GESTIONE RESPONSABILE DEI RIFIUTI E DEI MATERIALI PERICOLOSI

Impatto finanziario su Cleverttech:

- Riduzione dei costi operativi: Un sistema efficiente di gestione dei rifiuti riduce le spese di smaltimento e può generare entrate dal riciclo.
- Migliore accesso a finanziamenti agevolati: Le aziende con certificazioni ambientali possono ottenere incentivi fiscali e migliori condizioni di credito.
- Compliance normativa ed evitare sanzioni: La gestione responsabile evita multe legate allo smaltimento non corretto di materiali pericolosi.

Rischio finanziario in caso di mancata gestione:

- Elevati costi di smaltimento se non ottimizzati.
- Sanzioni per il mancato rispetto delle normative ambientali.
- Danni reputazionali per eventuali impatti ambientali negativi.

## GESTIONE RESPONSABILE DEL CONSUMO DI ACQUA POTABILE E DEGLI SCARICHI IDRICI

Impatto finanziario su Cleverttech:

- Ottimizzazione dei costi operativi: Un uso più efficiente dell'acqua riduce le bollette e previene sprechi.
- Evitare sanzioni ambientali: La gestione responsabile degli scarichi idrici evita problemi normativi e relativi costi legali.
- Migliore resilienza operativa: Ridurre la dipendenza da risorse idriche aiuta a prevenire problemi in periodi di siccità o restrizioni idriche.

Rischio finanziario in caso di mancata gestione:

- Costi elevati per il trattamento delle acque reflue.
- Rischio di interruzioni produttive per scarsità d'acqua.
- Possibili penalizzazioni normative o richieste di adeguamenti impattanti.



## SICUREZZA DEI PRODOTTI NELL'UTILIZZO/MANUTENZIONE E GARANZIA DI AFFIDABILITÀ OPERATIVA NEL TEMPO

Impatto finanziario su Cleverttech:

- Maggiori vendite e fidelizzazione clienti: Prodotti sicuri e affidabili migliorano la fiducia del cliente e aumentano la competitività.
- Riduzione dei costi di garanzia e richiami: Investire nella qualità riduce il rischio di difetti e resi.
- Conformità alle normative di sicurezza: Rispettare gli standard di sicurezza evita multe e ostacoli all'esportazione in determinati mercati.

Rischio finanziario in caso di mancata gestione:

- Costi elevati per richiami di prodotto o riparazioni in garanzia.
- Danni reputazionali e perdita di clienti per problemi di sicurezza.
- Restrizioni all'accesso ai mercati con regolamentazioni più rigide.

## TUTELA DEI DIRITTI UMANI DEI DIPENDENTI E DELLE COMUNITÀ DEL TERRITORIO

Impatto finanziario su Cleverttech:

- Migliore attrattività per investitori ESG: La tutela dei diritti umani migliora il rating di sostenibilità e può attirare investimenti.
- Migliore clima aziendale e produttività: Un ambiente inclusivo e rispettoso riduce turnover e costi di recruiting.
- Evita danni reputazionali e boicottaggi: Rispetto delle normative e degli standard internazionali riduce il rischio di scandali.

Rischio finanziario in caso di mancata gestione:

- Difficoltà di accesso a fondi e investimenti ESG.
- Perdita di talenti e alti costi di sostituzione del personale.
- Potenziali problemi legali con conseguenti multe e danni di immagine.

## GESTIONE DELL'ENERGIA RESPONSABILE

Impatto finanziario su Cleverttech:

- Risparmio sui costi energetici: Investire in efficienza energetica riduce il consumo e quindi le spese operative.
- Possibilità di incentivi e certificazioni ambientali: Le aziende green possono ottenere sgravi fiscali e finanziamenti agevolati.
- Minore dipendenza dai prezzi dell'energia: Un sistema efficiente riduce l'impatto di aumenti improvvisi nei costi energetici.

Rischio finanziario in caso di mancata gestione:

- Maggiori costi energetici nel lungo periodo.
- Penalizzazioni su finanziamenti e agevolazioni.
- Difficoltà a competere in mercati con standard ESG elevati.



## RIDUZIONE DELLE EMISSIONI DI GAS SERRA

Impatto finanziario su Cleverttech:

- Migliore reputazione e accesso a mercati ESG: Ridurre le emissioni può attrarre clienti e partner più attenti alla sostenibilità.
- Evita penalizzazioni e tasse sulle emissioni: Normative sempre più rigide potrebbero introdurre costi aggiuntivi per chi non si adegua.
- Migliore efficienza e innovazione: Ridurre l'impatto ambientale può portare a processi produttivi più innovativi e redditizi.

Rischio finanziario in caso di mancata gestione:

- Maggiori costi dovuti a regolamentazioni più severe.
- Difficoltà a entrare nei mercati con standard ambientali elevati.
- Perdita di clienti sensibili al tema della sostenibilità.

## SISTEMA DI GESTIONE DEL RISCHIO DI INCIDENTI

Impatto finanziario su Cleverttech:

- Prevenzione di perdite operative: Un sistema di gestione dei rischi riduce i tempi di fermo macchina e le interruzioni produttive.
- Minori costi assicurativi: Una gestione proattiva dei rischi può abbassare i premi assicurativi.
- Evita sanzioni e danni legali: La conformità alle norme di sicurezza riduce il rischio di multe o cause legali.

Rischio finanziario in caso di mancata gestione:

- Costi imprevisti per incidenti e riparazioni.
- Interruzioni della produzione con perdita di fatturato.
- Problemi legali e danni d'immagine.

Per **Cleverttech S.p.A.**, tutti questi temi hanno un **impatto finanziario significativo**. La gestione sostenibile non è solo una questione etica, ma una **leva strategica per ridurre costi, aumentare competitività e accedere a nuove opportunità di mercato**.

Sulla base di quanto sopra indicato di seguito sono indicati i temi materiali individuati in ordine di rilevanza finanziaria all'interno dell'organizzazione aziendale di Cleverttech:

1. Sicurezza dei prodotti e affidabilità operativa;
2. Salute e sicurezza dei dipendenti;
3. Sistema di gestione del rischio di incidenti;
4. Riduzione delle emissioni di gas serra;
5. Gestione responsabile dei rifiuti e materiali pericolosi;
6. Gestione dell'energia responsabile;
7. Tutela dei diritti umani dei dipendenti e delle comunità;
8. Gestione del consumo di acqua e scarichi idrici.

Sulla base delle valutazioni sopraindicate è stata costruita la matrice sotto indicata





**LE PERSONE**

# 5. LE PERSONE



Le persone che rappresentano la struttura di governance di Cleverttech sono organizzate in modo strutturato suddiviso in diversi reparti e con una precisa gerarchia.

Cleverttech pone una grande importanza al processo di selezione delle persone, strutturato ed efficace, volto a individuare e attrarre risorse qualificate in linea con le esigenze dell'azienda. Questo porta ad un costante aggiornamento delle procedure di recruiting, al fine di migliorare l'efficienza e la coerenza con le strategie aziendali. Il procedimento di ricerca del personale è un aspetto strategico per la crescita e il consolidamento della struttura aziendale.

Il punto di partenza nell'analisi delle persone della Società è il Codice Etico, documento fondamentale

per la governance aziendale e il rispetto delle norme di comportamento all'interno dell'organizzazione. Il Codice Etico è stato emesso nel 2021 e ha subito una revisione nel 2023, e subisce un processo di aggiornamento continuo per allinearlo alle esigenze aziendali e alle normative vigenti.

Parallelamente è stato adottato un Regolamento Aziendale, un insieme di linee guida che definisce le procedure e le politiche interne, la cui importanza è stata ribadita in termini di governance e gestione dei dipendenti. L'adeguatezza e l'attualità di questo regolamento potrebbero essere oggetto di ulteriori verifiche e revisioni future.

I dati analizzati nelle tabelle allegate offrono una panoramica dettagliata sulla distribuzione demografica, il livello di istruzione, la distribuzione di genere e la stabilità occupazionale.



I dati sul turnover aziendale mostrano che negli anni registrati, il tasso di ricambio del personale è stato **pari a zero** per diversi periodi, evidenziando una **forte stabilità della forza lavoro**. Questo può essere interpretato come un segnale positivo per l'azienda, indicando un ambiente lavorativo favorevole, una buona gestione delle risorse umane e una scarsa propensione dei dipendenti a cambiare impiego.

**2015-2018:** Il tasso di turnover si è mantenuto **relativamente basso**, oscillando tra il **9,3%** e il **13,3%**, suggerendo una certa stabilità del personale;

**2019:** Si registra un aumento significativo al **15%**, segnalando un primo possibile cambiamento nella gestione delle risorse umane o nell'attrattività dell'azienda rispetto al mercato;

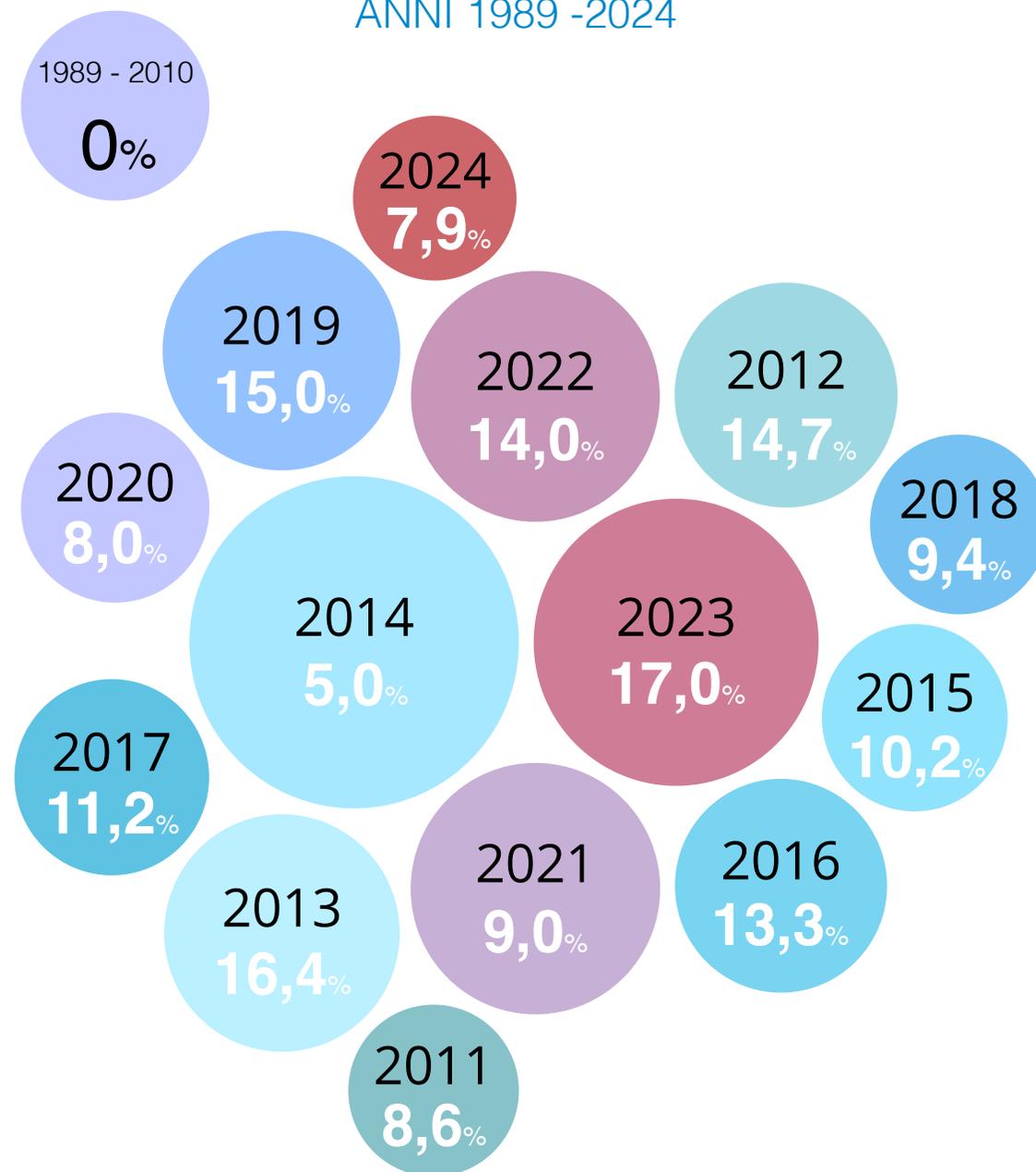
**2020:** Il tasso torna a scendere leggermente al **8%**, probabilmente a causa dell'effetto della pandemia da COVID-19, che ha ridotto la mobilità lavorativa;

**2021-2022:** Il turnover cresce in modo marcato fino a raggiungere un **14%**, suggerendo un'accelerazione nel ricambio del personale, forse dovuta a nuove opportunità lavorative nel settore o a cambiamenti interni nell'azienda;

**2023:** il turnover si alza al **17%**. Si tratta di un anno in cui sono stati confermati 15 contratti;

**2024:** Dato provvisorio, che vede un calo del turnover al **5%**, il valore più basso dell'ultimo decennio, con 6 conferme di contratto.

## TASSO DI TURNOVER ANNI 1989 -2024



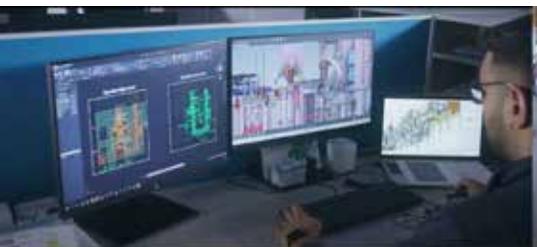
L'analisi della distribuzione geografica dei dipendenti di Clevertech S.p.A. mostra una netta predominanza di lavoratori italiani, che rappresentano **203 unità** suddivise tra diverse qualifiche professionali. La presenza di dipendenti di origine straniera è relativamente ridotta, con la seguente ripartizione:

- **26 dipendenti di altri Paesi europei (esclusa l'Italia),**
- **14 provenienti dall'Africa,**
- **6 dall'America Latina,**
- **3 dall'Asia.**

Questa composizione suggerisce che l'azienda abbia un'organizzazione **principalmente radicata a livello nazionale**, con un'incidenza limitata di personale internazionale.

AREA DI NASCITA / QUALIFICA	DIRIGENTE	IMPIEGATO	INTERMEDIO	OPERAIO	STAGE	TOTALE COMPLESSIVO
AFRICA		2		12		14
AMERICA LATINA		5		1		6
ASIA		2		1		3
EUROPA		10		16		26
ITALIA	7	126	1	66	3	203
<b>Totali</b>	<b>7</b>	<b>145</b>	<b>1</b>	<b>96</b>	<b>3</b>	<b>252</b>

AREA DI NASCITA / QUALIFICA	DIRIGENTE	IMPIEGATO	INTERMEDIO	OPERAIO	STAGE	TOTALE COMPLESSIVO
1950-1960	1	2		2		3
1961-1970		13	1	22		36
1971-1980	6	40		29		75
1981-1990		39		28		67
1991-2000		48		11	1	60
2001-2007		3		4	2	9
<b>Totali</b>	<b>7</b>	<b>145</b>	<b>1</b>	<b>96</b>	<b>3</b>	<b>252</b>



ETICHETTA DI RIGA	CONTEGGIO DI DIPENDENTE
DIPLOMA DI ISTRUZIONE SECONDARIA SUPERIORE	147
LAUREA	60
LICENZA MEDIA.	45
<b>Total COMPLESSIVO</b>	<b>252</b>

predominanza di personale con diploma, seguito da un numero più ristretto di laureati:

- **147 dipendenti con diploma di istruzione secondaria superiore**, che costituiscono la maggioranza della forza lavoro.
- 60 dipendenti laureati, un numero ridotto rispetto ai diplomati.
- 45 dipendenti con licenza media, probabilmente occupati in ruoli operativi o tecnici di base. La netta prevalenza di personale diplomato suggerisce che l'

azienda si affidi principalmente a profili con competenze tecniche e operative, mentre la necessità di personale altamente qualificato (laureati) è più contenuta. Tuttavia, un incremento del numero di laureati potrebbe portare benefici in termini di innovazione, gestione strategica e crescita aziendale.

Per quanto riguarda la **distribuzione delle qualifiche professionali**:

- **Dirigenti italiani:** 7 su un totale di 7, segnalando una leadership interamente locale.

- **Impiegati italiani:** 126, che rappresentano la fetta più ampia della forza lavoro.
- **Operai italiani:** 66, una componente significativa della manodopera.
- **Lavoratori stranieri:** Presenti quasi esclusivamente nei ruoli di impiegati e operai, con una presenza nulla nelle posizioni dirigenziali.



QUALIFICA	FEMMINE	MASCHI	TOTALE
Dirigente		7	7
Impegnato	42	103	145
Intermedio		1	1
Operaio	1	95	96
Stage	2	1	3
<b>Totale</b>	<b>45</b>	<b>145</b>	<b>252</b>

L'analisi della composizione di genere evidenzia alcune **disparità significative**:

- **Nessuna donna tra i dirigenti**, segnale di un divario di genere nelle posizioni di leadership.
- **Tra gli impiegati**, si contano **42 donne e 103 uomini**, confermando una predominanza maschile.
- **Nella categoria intermedia**, è presente solo **1 uomo**, mentre non vi sono dati relativi alle donne.

Questa situazione può riflettere **dinamiche aziendali tradizionali**, in cui le posizioni di comando sono occupate esclusivamente da uomini.

Un rafforzamento delle politiche di inclusione potrebbe favorire una maggiore diversificazione e una presenza più equilibrata tra uomini e donne nelle varie qualifiche.

L'analisi dei dati suggerisce alcune aree di forza e alcuni aspetti migliorabili per Cleverttech S.p.A.:

#### PUNTI DI FORZA:

1. **Bassa mobilità del personale**, segno di un ambiente lavorativo stabile e attrattivo.
2. **Prevalenza di personale con formazione adeguata**, con un buon numero di diplomati e laureati per supportare le attività aziendali.

3. **Forte radicamento locale**, con la maggior parte dei dipendenti provenienti dall'Italia.

#### AREE DI MIGLIORAMENTO:

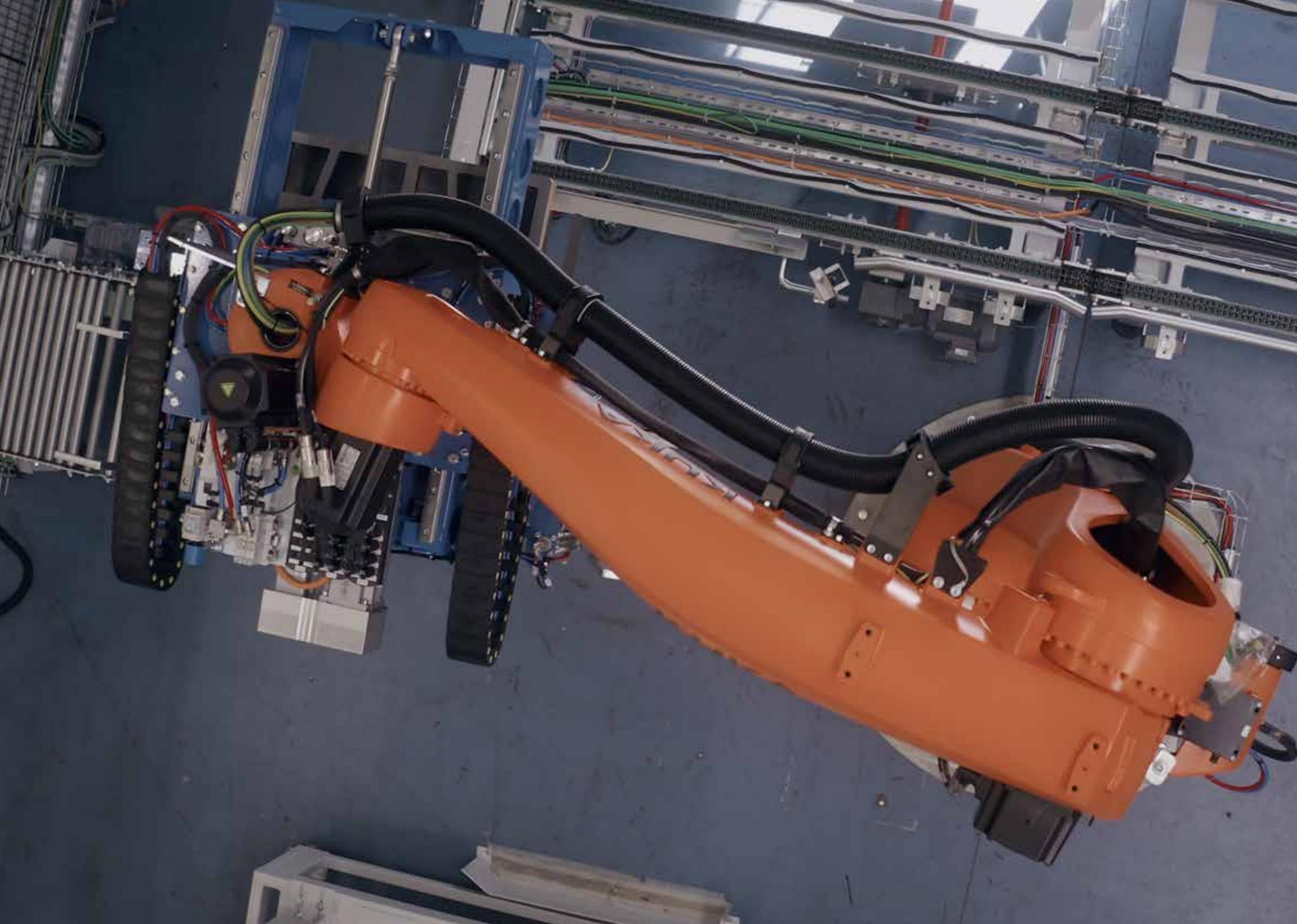
1. **Migliorare la diversità di genere**, in particolare per quanto riguarda le posizioni dirigenziali, dove le donne sono assenti.
2. **Valutare l'aumento dell'internazionalizzazione**, aumentando la presenza di personale straniero nelle qualifiche più elevate.
3. **Investire in formazione per incentivare il numero di laureati**, favorendo così l'innovazione e la crescita dell'azienda.



“SHARE (Y)OUR PASSION DAYS”



“SKY DAYS”



# **LA CATENA DEL VALORE**

# 6. LA CATENA DEL VALORE



## 6.1 Creazione di Valore

Cleverttech, fondata nel 1987, ha consolidato la propria crescita puntando su sostenibilità e innovazione. Con un fatturato superiore ai 140 milioni di euro e un organico di circa 400 dipendenti, l'azienda sta integrando i principi ESG nella gestione operativa e lungo la catena di fornitura. La sede di Cadelbosco di Sotto, inaugurata nel 2021, rappresenta un esempio concreto di efficienza energetica grazie all'uso di energie rinnovabili e tecnologie a basso impatto

L'impegno di Cleverttech nella sostenibilità si riflette anche nella selezione dei fornitori, privilegiando quelli con certificazioni ambientali (ISO 14001 e ISO 50001) e promuovendo pratiche ESG lungo tutta la catena del valore.

## 6.2 Prodotti, Innovazione e Qualità

Cleverttech sviluppa soluzioni avanzate per l'automazione industriale, tra cui sistemi di pallettizzazione, depallettizzazione e trasporto, oltre a tecnologie integrate per il packaging. L'azienda ottimizza l'uso di materiali riciclabili e soluzioni energeticamente efficienti, riducendo così l'impatto ambientale dei propri prodotti.

L'azienda investe costantemente in ricerca e sviluppo, registrando brevetti che testimoniano l'alto grado di innovazione delle proprie soluzioni. Tra le tecnologie brevettate figurano sistemi avanzati per la rimozione di film di imballaggio, dispositivi di protezione perimetrale di sicurezza e metodi per la depallettizzazione di contenitori. Cleverttech ha inoltre sviluppato macchinari in grado di gestire packaging realizzato con plastica riciclata.

Il 20% delle macchine Cleverttech include tecnologie per l'efficienza energetica, con un risparmio del 15% rispetto agli standard di mercato. Inoltre, l'azienda valorizza le certificazioni green dei propri prodotti attraverso presentazioni dedicate su **consumo energetico e risparmio nel packaging**.

L'approvvigionamento dei materiali gioca un ruolo fondamentale nella qualità della produzione, con un'attenzione particolare verso motori e azionamenti industriali, componenti meccanici e strutturali, sistemi di automazione e controllo, oltre a soluzioni per il trasporto e la movimentazione dei prodotti. Nel 2024, il valore complessivo degli acquisti ha superato i 76 milioni di euro, coinvolgendo una rete di oltre 400 fornitori globali. Gli investimenti in tecnologie a basso consumo, come motori ad alta efficienza e sistemi di recupero energetico garantiscono la conformità ai più elevati standard internazionali e contribuiscono a una riduzione dell'impronta ambientale lungo tutta la catena di fornitura.

Cleverttech è inoltre all'avanguardia nell'adozione della virtualizzazione del controllo, un'innovazione che consente di ridurre i tempi di avvio degli impianti, aumentare l'affidabilità delle soluzioni e migliorare l'efficienza operativa. Questa tecnologia, sviluppata in collaborazione con SEW-EURODRIVE, permette di testare i software di controllo in ambienti digitali prima della loro implementazione fisica, riducendo sprechi e consumi.

Cleverttech promuove attivamente sinergie con realtà nazionali e internazionali che condividono valori di responsabilità, innovazione e sostenibilità. L'azienda riconosce l'importanza di costruire un ecosistema di cooperazione tra industria, accademia e società civile, partecipando attivamente a network e progetti con finalità ambientali, educative e sociali.

• **PPMA**

Group of Associations (UK) Partecipazione a un consorzio di imprese del settore packaging e automazione per il rispetto di standard internazionali, trasparenza e condivisione di linee guida settoriali.

• **PMMI**

Association for Packaging and Processing Technologies (USA) Membership in una rete globale che promuove buone pratiche industriali, regolamentazione e miglioramento continuo dei processi produttivi.

• **PACKPACT**

Partnership strategica per la co-progettazione e governance condivisa di soluzioni tecnologiche all'avanguardia e sostenibili.

• **SECIMEP**

Adesione a un network mecatronico italiano per l'innovazione e il miglioramento delle performance aziendali, anche sotto il profilo etico e gestionale.

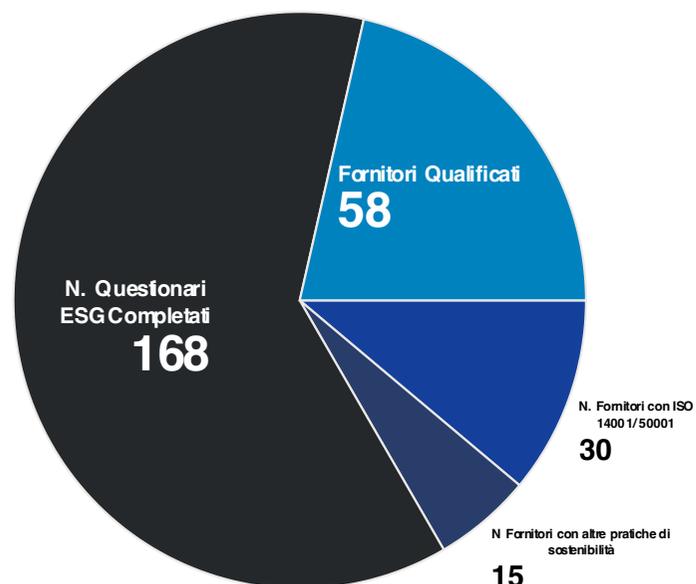
• **CTH DNA**

Collaborazione con enti di certificazione e innovazione, volta a garantire tracciabilità, qualità e compliance nella gestione dei processi.

---

La maggior parte dei fornitori di Cleverttech ha risposto ai questionari ESG, con una porzione significativa certificata ISO 14001/50001 o riconosciuta per pratiche sostenibili.

---



## 6.3 Fornitori e Analisi ESG

La supply chain di Cleverttech è strutturata per garantire elevati standard di qualità e innovazione, con un focus crescente sulle prestazioni ESG. Circa il 30% dei fornitori principali possiede certificazioni ambientali ISO 14001 e ISO 50001, mentre il 15% ha ottenuto riconoscimenti per l'adozione di pratiche sostenibili. L'analisi ESG ha evidenziato che il 63% dei fornitori qualificati ha risposto ai questionari interni, rappresentando il 58,8% del fatturato complessivo.

L'approvvigionamento dei materiali gioca un ruolo chiave nella qualità dei prodotti Cleverttech e il valore complessivo degli acquisti ha superato i 76 milioni di euro, coinvolgendo una rete di oltre 400 fornitori globali.

I principali fornitori per volume e fatturato promuovono l'integrazione della ricerca di strategie avanzate di sostenibilità nelle proprie operazioni, distinguendosi per la ricerca e sviluppo di soluzioni per l'automazione sostenibile, con un forte orientamento verso l'efficienza energetica e la digitalizzazione, contribuendo così alla riduzione dell'impatto ambientale dei sistemi di trasmissione e movimentazione industriale.

Cleverttech ha prediletto fornitori che hanno investito attivamente nella riduzione delle emissioni di gas serra e nell'incremento dell'uso di energia

rinnovabile, come evidenziato nei relativi report di sostenibilità, in linea con il proprio obiettivo di sviluppare una catena di fornitura più resiliente e sostenibile. A tale scopo sono stati favoriti nella scelta fornitori che hanno ottenuto certificazioni e riconoscimenti ufficiali per la gestione responsabile delle risorse e l'integrazione di pratiche ESG nel settore industriale, consolidando un impegno concreto verso la sostenibilità ambientale e sociale.

Un'analisi sui materiali utilizzati ha evidenziato che quasi la metà proviene da fonti certificate, per questo Cleverttech continua a promuovere nei confronti dei propri clienti l'adozione di progetti che prevedano materiali a minore impatto ambientale, con specifico riferimento a leghe leggere e materiali compostabili.

## 6.4 Logistica e Gestione delle Emissioni

L'ottimizzazione delle attività di trasporto è essenziale per ridurre l'impatto ambientale e migliorare l'efficienza operativa. Clevertch ha adottato le seguenti strategie per ridurre le emissioni della logistica:

- **Ottimizzazione dei carichi:** utilizzo di un sistema di modularità che evita l'uso di flat rack nei container, aumentando l'efficienza del trasporto con un rapporto di risparmio spazio 5:1.
- **Uso di imballaggi a minore impatto:** pianali in legno e sacchi barriera invece delle casse tradizionali, con un risparmio dell'80% di legno.
- **Monitoraggio delle emissioni:** incremento della quota di trasporto ferroviario per il precarriage e l'adozione di **biocarburanti per il trasporto marittimo**.

L'adozione di sistemi di monitoraggio delle emissioni consente di avere una visione chiara delle aree in cui è possibile ottimizzare ulteriormente la sostenibilità delle operazioni. Clevertch intende potenziare questi sistemi di tracciamento, con l'obiettivo di consolidare la reportistica ambientale e migliorare le strategie di riduzione dell'impatto emissivo.

Azienda	Emissioni CO <sub>2</sub> eq (t)	Mezzi utilizzati	Trasporto per Clevertch	Strategie di riduzione emissioni
EMILCARGO	178,8	100% Diesel	95% Aereo, 5% Gomma	Consolidamento spedizioni, UPS Cargo Overseas
OVRSEAS	152	Precarriage: 42% Elettrico (ferrovia), 58% Diesel (gomma); 100% marittimo (low sulphure marine fuel)	77% Mare, 22% Gomma, 1% Ferrovia	Priorità a trasporto ferroviario, ottimizzazione rotte, Biofuel disponibile per ogni tratta
TRANSMEC	95,6	98% Diesel, 2% GPL	95% Gomma, 5% Ferrovia	Consolidamento spedizioni quando possibile
T&C	Non misurato	Diesel Euro 6, Biofuel HVO, Navi a basso impatto	Pre-carriage: 50% Gomma, 50% Ferrovia; 5% Aereo, 95% Marittimo	Tracking spedizioni, mezzi di ultima generazione
<b>TOT</b>	<b>426,4</b>			

## Valutazione ESG dei fornitori

Esecuzione di audit annuali per valutare le pratiche ESG (Ambientali, Sociali e di Governance) dei fornitori della supply chain.

## Certificazione e conformità

Verifica che i fornitori siano in possesso di certificazioni come ISO 14001 (Gestione Ambientale), ISO 50001 (Gestione Energetica) e SMETA (Ethical Trade Audit) per garantire la conformità agli standard ESG.

## Monitoraggio continuo

Monitoraggio costante delle prestazioni ESG dei fornitori attraverso l'analisi di rating ESG e la rendicontazione periodica.

## Ottimizzazione delle pratiche sostenibili

Implementazione di iniziative volte a migliorare l'efficienza energetica e ridurre gli sprechi all'interno della supply chain.

## 6.5 Governance della Supply Chain

Per assicurare un miglior controllo sulla supply chain e rafforzare il monitoraggio ESG, Cleverttech ha definito una serie di iniziative chiave. Tra queste, vi è la creazione di un **albo fornitori ESG certificati**, che prevede audit annuali per garantire la conformità ai criteri di sostenibilità. Inoltre, è in fase di sviluppo un sistema di **rating ESG**, che consentirà di classificare i fornitori in base alla loro performance ambientale, sociale e di governance, facilitando una selezione più mirata dei partner strategici.

Parallelamente, Cleverttech sta lavorando a stretto contatto con i propri fornitori per favorire l'adozione di pratiche più sostenibili, come la riduzione degli sprechi, il miglioramento dell'efficienza energetica e l'incremento dell'utilizzo di materiali riciclati. Questo approccio collaborativo punta a creare un ecosistema di fornitura più resiliente e responsabile, in grado di rispondere alle sfide ambientali e sociali del settore industriale.

### STRUTTURA DELLA SUPPLY CHAIN CLEVERTECH

#### 400+ FORNITORI GLOBALI

Cleverttech collabora con oltre 400 fornitori in tutto il mondo per garantire l'approvvigionamento di materie prime e componenti necessari per la produzione.

#### 30% DEI FORNITORI CON CERTIFICAZIONE ISO 14001/50001

Il 30% dei fornitori di Cleverttech sono certificati ISO 14001 (gestione ambientale) e ISO 50001 (gestione energetica), garantendo pratiche sostenibili. Il 58% dei fornitori ha risposto ai nostri questionari a tema ESG ©

#### 76M€ VALORE DEGLI ACQUISTI (2024)

Questo impegno evidenzia come gli investimenti strategici nella supply chain possano generare valore aggiunto, promuovendo al contempo la sostenibilità e l'innovazione tecnologica

#### FOCUS SU MATERIALI RICICLABILI ED EFFICIENZA ENERGETICA

Cleverttech pone particolare attenzione all'utilizzo di materiali riciclabili e all'implementazione di soluzioni per migliorare l'efficienza energetica nella sua supply chain.

## 6.6 Clienti e Sostenibilità

Cleverttech collabora con aziende leader nei settori **Food & Beverage, Home Care, Pet Food e Personal Care**, supportandole nella transizione verso modelli produttivi più sostenibili. Il 90% dei clienti multinazionali di Cleverttech è attento alla sostenibilità, con richieste specifiche per **riduzione di packaging secondario, utilizzo di materiali monomateriale e packaging plastic-free**.

L'azienda offre macchinari in grado di gestire packaging compostabili e riciclati, ottimizzando i processi produttivi per ridurre gli sprechi.

## 6.7 Impatto ambientale dei prodotti e carbon footprint

Cleverttech ha avviato un'analisi dettagliata della **carbon footprint dei propri prodotti**, con particolare riferimento ai sistemi di **pallettizzazione**. Questo studio si basa sulla metodologia LCA (**Life Cycle Assessment**), conforme agli standard ISO 14040-44, con l'obiettivo di quantificare le emissioni di CO<sub>2</sub> lungo l'intero ciclo di vita del prodotto, dalla produzione all'utilizzo finale.

L'analisi ha evidenziato i seguenti elementi chiave:

- **Emissioni totali del pallettizzatore:**  
**12.700 kg CO<sub>2</sub>eq**
- **Contributo per fonti:**

- **83% derivante dagli input energetici**  
(53% metano, 47% elettricità)
- **6% dai rifiuti generati**
- **1% dai materiali ausiliari vernice, acqua, ecc.)**

- **Materie prime e produzione:**  
la fase di fabbricazione rappresenta una parte significativa delle emissioni, con un impatto diretto legato ai materiali impiegati e ai processi industriali.
- **Fase di utilizzo:**  
l'efficienza energetica del pallettizzatore incide sulla sostenibilità operativa dei clienti, con un potenziale di riduzione delle emissioni rispetto agli standard di mercato.
- **Fine vita e riciclabilità:** Cleverttech promuove l'impiego di materiali riciclabili e soluzioni modulari per ottimizzare il riutilizzo dei componenti e ridurre i rifiuti industriali.

## ANALISI COMPARATIVA CON IL SETTORE

Per comprendere il posizionamento del pallettizzatore Cleverttech rispetto al mercato, è utile confrontarne la carbon footprint con dati di settore. La produzione di acciaio inossidabile in Europa ha un'impronta media di **2,8 kg CO<sub>2</sub>eq per kg di acciaio inossidabile** (fonte: Outokumpu, 2023)

Considerando che il pallettizzatore ha un peso stimato di circa **5.000 kg**, la sua impronta di carbonio per unità di massa risulta essere:

- **Cleverttech: 12.700 kg CO<sub>2</sub>eq / 5.000 kg = 2,54 kg CO<sub>2</sub>eq/kg**
- **Media europea: 2,8 kg CO<sub>2</sub>eq/kg**

Questo confronto evidenzia che l'impronta di carbonio del pallettizzatore Cleverttech è **inferiore**

**alla media europea** e si avvicina ai livelli delle aziende più sostenibili. Cleverttech mantiene il proprio focus sul miglioramento continuo attraverso obiettivi di **Ottimizzazione dei consumi energetici** durante la produzione, **Incremento dell'uso di materiali riciclati**, **Efficientamento dei processi produttivi**.

L'integrazione di queste valutazioni consente a Cleverttech di **ottimizzare la progettazione dei macchinari**, riducendo il loro impatto ambientale e fornendo ai clienti strumenti per la gestione sostenibile delle operazioni. Inoltre, l'azienda prevede di estendere queste analisi ad altre linee di prodotto, con l'obiettivo di consolidare una **strategia di decarbonizzazione** coerente con i principi ESG e le normative europee sulla sostenibilità industriale.

## 6.8 Certificazioni di Qualità e Ambientali nella Catena di Fornitura

Cleverttech si impegna a garantire elevati standard di qualità e sostenibilità lungo tutta la catena del valore, adottando certificazioni riconosciute a livello internazionale per rafforzare la governance e la gestione del rischio.

La certificazione **ISO 9001:2015** attesta l'efficacia del sistema di gestione della qualità aziendale, assicurando un miglioramento continuo nei processi di progettazione, produzione e assistenza postvendita. Questo approccio si estende anche ai fornitori, selezionati in base a rigorosi criteri di affidabilità e performance. La gestione della qualità è un elemento chiave per garantire che ogni fase del processo produttivo risponda ai più elevati standard, assicurando prodotti e servizi affidabili e in linea con le aspettative dei clienti.

Per quanto riguarda la sostenibilità ambientale, Cleverttech è certificata **ISO 14001:2015**, garantendo un monitoraggio costante dell'impatto ambientale e l'adozione di strategie per la riduzione delle emissioni e del consumo di risorse. Anche i partner della catena di fornitura vengono valutati sulla base

delle loro certificazioni ambientali, con oltre il **30% dei fornitori principali certificati ISO 14001:2015 o ISO 50001**. Questa attenzione si traduce in un minor impatto ambientale lungo l'intero ciclo produttivo, promuovendo pratiche di efficienza energetica e gestione responsabile delle risorse.

L'integrazione di questi standard consente all'azienda di promuovere una **supply chain più sostenibile**, migliorando l'efficienza operativa e contribuendo alla transizione ecologica del settore industriale. Cleverttech incoraggia i propri fornitori a rispettare questi standard, favorendo la creazione di un ecosistema di fornitura resiliente e orientato alla sostenibilità.

Oltre a queste certificazioni, Cleverttech utilizza anche strumenti di valutazione ESG riconosciuti, come **come SMETA (Sedex Members Ethical Trade Audit) certificato per l'anno 2024 e in revisione a luglio 2025, ed ECOVADIS certificato nell'anno 2023**, per monitorare e migliorare le prestazioni sociali, ambientali ed etiche lungo la catena del valore. SMETA consente di verificare il rispetto delle normative internazionali su lavoro e

diritti umani, mentre il rating **EcoVadis** fornisce una valutazione completa della sostenibilità aziendale e dei fornitori, facilitando il miglioramento delle pratiche ESG.

Infine, l'adozione del **Modello 231** rappresenta un ulteriore passo avanti nella governance aziendale, garantendo un sistema di prevenzione dei rischi e di conformità normativa. Questo modello consente di prevenire illeciti, rafforzando la cultura aziendale della trasparenza e della legalità.

### CERTIFICAZIONI E STANDARD DI CONFORMITÀ PER LA SOSTENIBILITÀ

La governance aziendale di Cleverttech si basa su una gestione trasparente e certificata dei processi produttivi. L'adozione di standard internazionali come **ISO 9001 e ISO 14001** rafforza la strategia ESG dell'azienda, garantendo il rispetto di normative ambientali e la qualità dei prodotti e dei servizi offerti, un impegno testimoniato con certificazioni rilevanti come Smeta, un audit etico che valuta il rispetto di standard sociali, ambientali e di governance nella supply chain, concentrandosi su

condizioni di lavoro, sicurezza e diritti umani ed **EcoVadis**, un sistema di rating ESG che analizza le performance ambientali, sociali ed etiche delle aziende e dei loro fornitori, assegnando un punteggio basato su criteri di sostenibilità riconosciuti a livello internazionale. Cleverttech ha pubblicato anche la propria . Cleverttech ha pubblicato anche la propria [“Dichiarazione della politica della qualità”](#)

L’approccio integrato di Cleverttech alla gestione della qualità e della sostenibilità consente di ottenere numerosi benefici, tra cui una maggiore trasparenza nei processi produttivi, un minor impatto ambientale e un miglioramento complessivo della qualità delle soluzioni offerte. Grazie a certificazioni e strumenti di valutazione ESG, l’azienda assicura il rispetto delle migliori pratiche internazionali, consolidando il proprio ruolo di leader responsabile nel settore industriale.

L’adozione e il monitoraggio di queste certificazioni consentono a Cleverttech di promuovere pratiche responsabili, creando valore non solo per l’azienda, ma per tutti gli stakeholder coinvolti. Grazie a un sistema di certificazioni solide e strumenti di valutazione ESG, Cleverttech conferma il proprio impegno per una supply chain più resiliente, trasparente e sostenibile.

CERTIFICAZIONE	SEZIONE ESRS	TEMA
<b>ISO 9001</b> - Qualità	<b>ESRS G1</b> - Business Conduct	Governance e gestione della qualità
	<b>ESRS S2</b> - Workers in the Value Chain	Supply chain e selezione fornitori
<b>ISO 14001</b> - Ambiente	<b>ESRS E1</b> - Climate Change	Riduzione dell’impatto ambientale
	<b>ESRS E2</b> - Pollution	Gestione delle emissioni
	<b>ESRS E5</b> - Circular Economy	Uso efficiente delle risorse
	<b>ESRS S2</b> - Workers in the Value Chain	Supply chain e selezione fornitori
<b>SMETA</b>	<b>ESRS S2</b> - Workers in the Value Chain	Audit etico e sociale nella supply chain
<b>EcoVadis</b>	<b>ESRS G1</b> - Business Conduct	Valutazione ESG dei fornitori
<b>Modello 231</b>	<b>ESRS G1</b> - Business Conduct	Governance e conformità normativa

**ecovadis**



# Certificate

Standard **ISO 14001:2015**

Certificate Registr. No. **01 104 1917569**

Certificate Holder: **CLEVERTECH S.p.A.**  
Via Brodolini 16,18A,20,24,26  
42023 Cadelbosco di Sopra RE  
Italy

Scope: Design, production, installation of handling, palletizing /  
depalletizing systems and assistance through the processes of  
turning, welding, painting, assembly and shipping

Proof has been furnished by means of an audit that the  
requirements of ISO 14001:2015 are met.

Validity: The certificate is valid from 2022-09-22 until 2025-09-21.  
First certification 2016

2022-09-27

  
TÜV Rheinland Cert GmbH  
Am Grauen Stein - 51105 Köln

# Certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **39 00 0972406**

Certificate Holder: **CLEVERTECH S.p.A.**  
Via Brodolini 16,18A,20,24,26  
42023 Cadelbosco di Sopra RE  
Italy

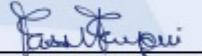


Scope: Design and manufacture of material handling equipment such as  
depalletising, conveying, packaging and palletising, with after-  
sales service at the customer's premises.

IAF sector: 18  
Proof has been furnished by means of an audit that the  
requirements of ISO 9001:2015 are met.

Validity: The certificate is valid from 2024-12-06 until 2027-12-05.  
First certification 2024

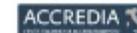
2024-12-06

  
TÜV Rheinland Italia S.r.l.  
Via E. Mattei, 3  
20005 Pogliano Milanese (MI) - Italy

www.tuv.com



www.tuv.com



PIB N° 0882

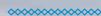
Memoria degli Accordi di Mutual  
Recognition (EA, IAF e ILAC,  
Signatory of EA, UK and ILAC  
Mutual Recognition Agreements)





**AMBIENTE**

# 7. AMBIENTE



## MITIGAZIONE DEL CAMBIAMENTO CLIMATICO: IL VALORE PER CLEVERTECH

### MITIGAZIONE DEL CAMBIAMENTO CLIMATICO

Azioni concrete per ridurre le emissioni e migliorare l'efficienza energetica

### CONFORMITÀ NORMATIVA

Allineamento con Accordo di Parigi e Green Deal Europeo

### STRATEGIE DI DECARBONIZZAZIONE

Investimenti in fonti rinnovabili, automazione intelligente e ottimizzazione della supply chain

### VALORE GENERATO

Riduzione dei costi operativi, miglioramento della competitività e impatto ambientale positivo

### IMPEGNO CONCRETO

216 tonnellate di CO<sub>2</sub> evitate ogni anno, dimostrando l'impegno per un futuro più efficiente e resiliente

## 7.1 Carbon Credits

### Introduzione

Clevertech Group ha implementato diverse iniziative per la riduzione e compensazione delle emissioni di CO<sub>2</sub>, in linea con gli European Sustainability Reporting Standards (ESRS). Le strategie adottate includono sia l'acquisto di crediti di carbonio attraverso la piantumazione di alberi, sia l'adozione di carburanti sostenibili per l'aviazione (SAF).

### Iniziative di Piantumazione Alberi

#### Progetto: Plant-for-the-Planet

- **Numero di alberi piantati:** 1000 alberi
- **Localizzazione:** Messico
- **Data dell'iniziativa:** 19 aprile 2024
- **Obiettivo:** Riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub> attraverso l'assorbimento naturale del carbonio
- **Benefici ambientali:** Gli alberi contribuiscono alla rimozione di CO<sub>2</sub> dall'atmosfera e al miglioramento della

biodiversità

- **Emissioni compensate:** Circa 10.000 kg CO<sub>2</sub>eq
- **Certificazione:** Il progetto è supportato dall'UNEP e da Plant-for-the-Planet

### Adozione di Sustainable Aviation Fuel (SAF)

#### Progetto: Acquisto SAF tramite Lufthansa Group

- **Quantità acquistata:** Opzione per 16.600 litri di SAF
- **Data dell'iniziativa:** Entro il 31 dicembre 2023
- **Riduzione delle emissioni:** 13.250 kg di CO<sub>2</sub>eq
- **Comparazione dell'impatto:** Equivalente alla CO<sub>2</sub> assorbita da 80 alberi in 10 anni o a 192 voli economy tra Düsseldorf e Monaco
- **Obiettivo:** Mitigazione delle emissioni Scope 3, attraverso l'acquisto di carburanti sostenibili
- **Certificazione:** Emissioni compensate certificate per il reporting Eco Balance

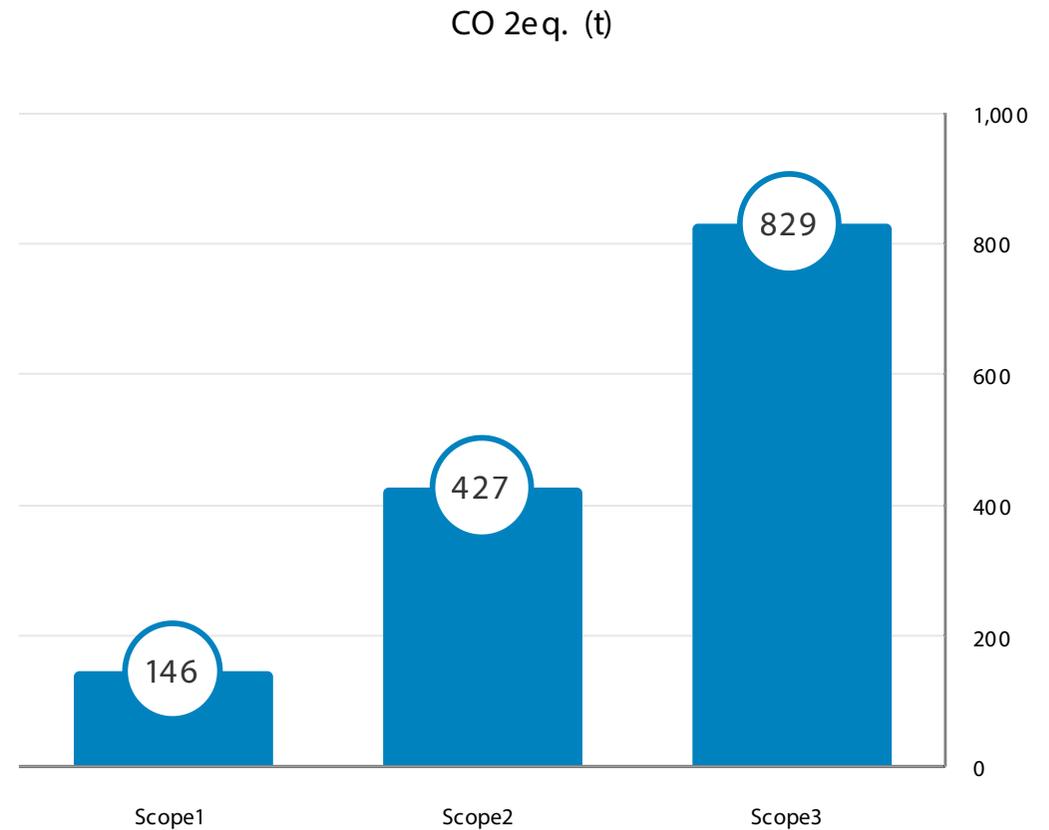
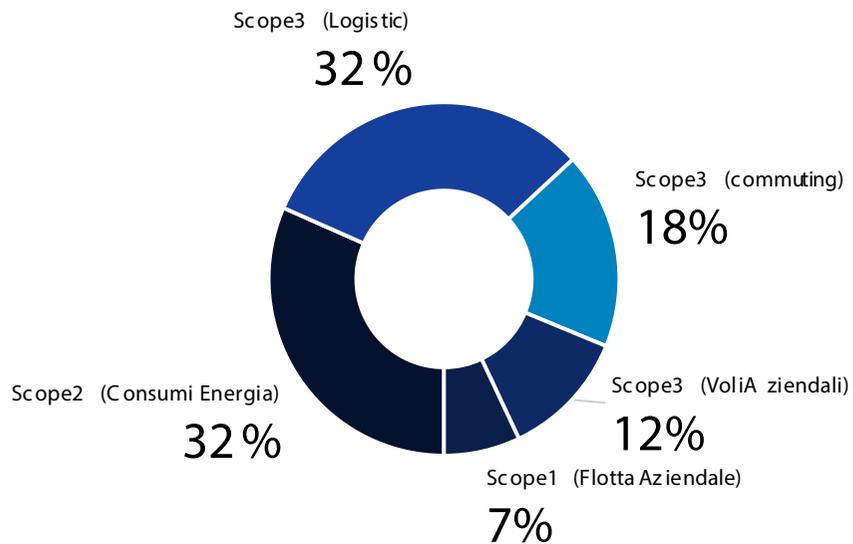
### Allineamento con gli ESRS

L'iniziativa rientra nei requisiti previsti dagli ESRS per la rendicontazione della sostenibilità:

- **ESRS E1-5 (Emissioni di gas serra):** Clevertech misura e compensa le emissioni Scope 3 tramite SAF e progetti di piantumazione
- **ESRS E4 (Biodiversità e ecosistemi):** Il progetto Plant-for-the-Planet contribuisce alla riforestazione e alla protezione dell'ecosistema
- **ESRS S2 (Impatto sulla comunità e stakeholder engagement):** Clevertech collabora con partner certificati per iniziative di compensazione ambientale.

L'adozione di queste strategie rappresenta un passo concreto nella riduzione dell'impatto ambientale e nel miglioramento della performance ESG di Clevertech. L'azienda continua a monitorare e ampliare le proprie iniziative per un futuro sostenibile.

# EMISSIONI: SCOPE 1, SCOPE 2 E SCOPE 3



La slide presenta un riepilogo delle emissioni di CO<sub>2</sub> di Cleverttech suddivise per scope e tipologia, fornendo dati quantitativi dettagliati. Si noti che mancano le emissioni logistiche di T&C Consulting (Scope 3) e la quantificazione delle emissioni da materie prime (Scope 3)

La nostra azienda partecipa all'INIZIATIVA **NVC – Netherlands Packaging Centre**:  
Collaborazione finalizzata alla promozione dell'innovazione sostenibile nel packaging, attraverso scambio di best practice e formazione su materiali e processi ecocompatibili.

## 7.2 Scopes 1, 2 e 3

L'analisi dell'impatto ambientale delle emissioni di CO<sub>2</sub> derivanti dall'attività aziendale di Cleverttech è stata effettuata in conformità agli standard **ESRS** (European Sustainability Reporting Standards). L'ESRS richiede la rendicontazione degli impatti ambientali e delle emissioni di gas serra dirette e indirette, suddivise in **Scope 1**, **Scope 2** e **Scope 3**, secondo il framework **GHG Protocol**.

- **Scope 1** - Emissioni dirette da fonti controllate dall'azienda, come l'uso di auto aziendali.

- **Scope 2** - Emissioni indirette derivanti dal consumo di elettricità acquistata e utilizzata dall'azienda.

- **Scope 3** - Emissioni indirette derivanti dalle attività della catena del valore, come viaggi aziendali, spostamenti dei dipendenti e logistica.

**Nota metodologica:** I dati sulle emissioni Scope 3 sono stati raccolti su base volontaria, non essendo Cleverttech attualmente soggetta agli obblighi di rendicontazione previsti dalla **Direttiva (UE) 2022/2464** (CSRD) e dal relativo recepimento nell'ordinamento italiano tramite il **Decreto Legislativo 30 dicembre 2023, n. 213**.

### EMISSIONI DI CO<sub>2</sub> DI CLEVERTECH

Dai dati forniti, le emissioni di CO<sub>2</sub> di Cleverttech sono suddivise come segue:

- **Auto dei dipendenti (SCOPE 3 - COMMUTING):**

  - Emissioni totali: **243,66 tCO<sub>2</sub>**

- **Auto aziendali**

(SCOPE 1 - FLOTTA AZIENDALE):

- **2023: 104,8 tCO<sub>2</sub>**
- **2024: 95,4 tCO<sub>2</sub>**

- **Voli aziendali (SCOPE 3 - BUSINESS TRAVEL):**

  - Emissioni totali: **159,4 tCO<sub>2</sub>**

- **Energia elettrica e gas metano (SCOPE 2 - CONSUMI AZIENDALI):**

  - **Energia elettrica: 441.383 kWh**
  - **Emissioni da energia elettrica: 191,2 tCO<sub>2</sub>**
  - **Gas metano: 124.283 Sm<sup>3</sup>**
  - **Emissioni da gas metano: 236,9 tCO<sub>2</sub>**
  - **Totale Scope 2: 428,1 tCO<sub>2</sub>**

- **Logistica e trasporti fornitori (SCOPE 3 - SUPPLY CHAIN):**

  - **OVRSEA: 122,52 tCO<sub>2</sub> WTW** (Well-To-Wheel), **99,66 tCO<sub>2</sub> TTW** (Tank-To-Wheel).

  - **Savino Del Bene:**  
Emissioni Scope 3 costituenti **99% delle emissioni totali**, con il **55% dal trasporto marittimo e il 44% dal trasporto aereo**.

  - **Transmec:**  
Scope 1 e 2 combinati **23.217 tCO<sub>2</sub>eq**, con un forte utilizzo di trasporto intermodale ferroviario per ridurre l'impatto ambientale.

  - **Carbon Footprint del Pallettizzatore:**

  - **Emissioni di produzione: 3,5 tCO<sub>2</sub> per unità prodotta**

  - **Emissioni per trasporto e utilizzo: 1,2 tCO<sub>2</sub> per unità prodotta**
  - **Totale Carbon Footprint per unità: 4,7 tCO<sub>2</sub> per pallettizzatore**

La maggior parte della flotta aziendale è alimentata a diesel, con alcune alternative ibride o elettriche. Il contributo delle emissioni derivanti dai viaggi aerei, dalla logistica e dal ciclo di vita dei macchinari rappresenta un'area di potenziale miglioramento, che Cleverttech ha scelto di mitigare secondo la strategia sotto riportata.

### Conformità agli Standard ESRS e Benchmark di Settore

#### Confronto con Benchmark SASB e CDP

- Il **SASB** (Sustainability Accounting Standards Board) per il settore "Industrial Machinery & Goods" richiede la divulgazione delle emissioni Scope 1 e Scope 2, nonché l'intensità delle emissioni per unità di fatturato o produzione. Cleverttech può migliorare il proprio reporting ESG confrontandosi con questi parametri.
- Il **CDP** (Carbon Disclosure Project) raccoglie dati sulle emissioni di numerose aziende globali. Secondo il CDP, l'intensità media delle emissioni nel settore dei macchinari industriali è di circa **30-50 tonnellate di CO<sub>2</sub> per milione di euro di fatturato**.
- Con l'integrazione dei dati sulle emissioni della supply chain, Cleverttech raggiunge un'intensità aggiornata di circa **4,3 tCO<sub>2</sub>/M€ nel 2023 e 4,2 tCO<sub>2</sub>/M€ nel 2024**, risultando ancora inferiore ai valori di benchmark industriale, ma con margine di miglioramento.

## Iniziative di Riduzione delle Emissioni

Clevertch ha già implementato diverse misure per ridurre le proprie emissioni, tra cui:

- **Transizione verso una mobilità sostenibile:** Installazione di punti di ricarica elettrica nel parcheggio aziendale, incentivando l'uso di veicoli elettrici da parte dei dipendenti e la messa a disposizione di bikesharing per le tratte relative alla pausa pranzo con l'obiettivo di ridurre le emissioni Scope 3.
- **Ottimizzazione della gestione dei viaggi**

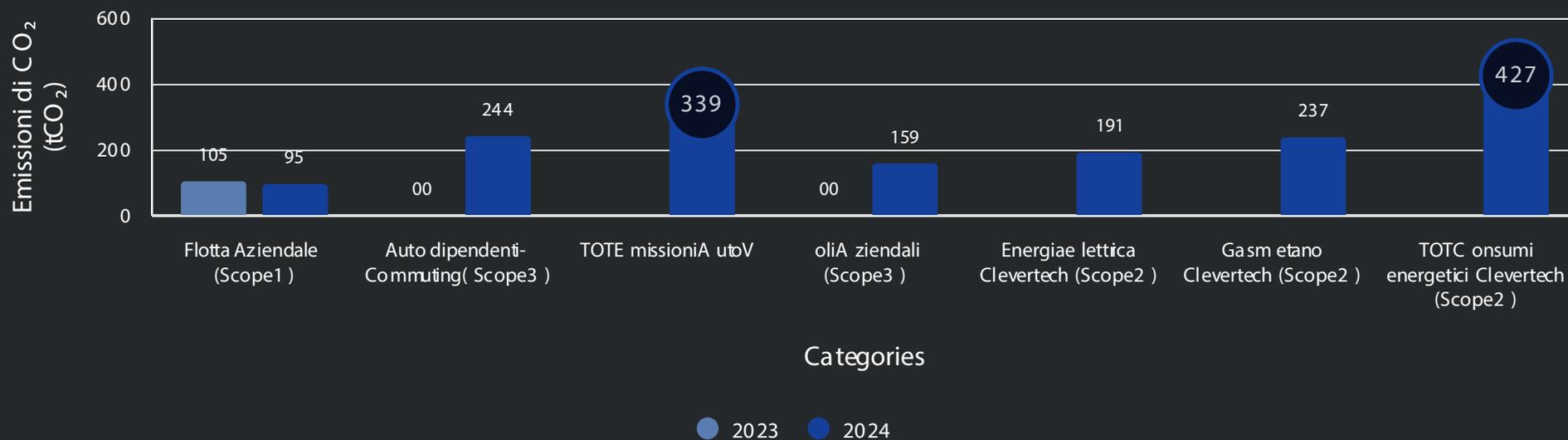
**aziendali:** Introduzione di policy di viaggio sostenibili per limitare gli spostamenti aerei, promuovendo alternative come meeting virtuali o trasporti a minore impatto.

- **Miglioramento dell'efficienza della flotta aziendale:** Monitoraggio delle emissioni della flotta per identificare opportunità di sostituzione con veicoli a minore impatto ambientale.
- **Adozione di logistica più sostenibile:** Collaborazione con partner logistici con performance ESG avanzate, utilizzo di

trasporto intermodale e riduzione delle emissioni nella supply chain.

- **Riduzione delle emissioni nei processi produttivi:** Analisi della Carbon Footprint dei prodotti e ottimizzazione dell'efficienza energetica della produzione.
- **Clevertch si impegna inoltre a:** calcolare l'intensità delle emissioni di CO<sub>2</sub> per milione di euro di fatturato, al fine di confrontarsi con i benchmark di settore in modo più preciso.

## EMISSIONI DI CO<sub>2</sub> CLEVERTECH (SCOPE 1 E 2)



Le emissioni di CO<sub>2</sub> di Clevertch sono suddivise in Scope 1 (flotta aziendale), Scope 3 (commuting, voli aziendali) e Scope 2 (consumi aziendali), con lo Scope 2 che rappresenta il 55% della tCO<sub>2</sub>eq. totale.



# EFFICIENZA ENERGETICA E SOSTENIBILITÀ

## INTRODUZIONE

L'efficienza energetica è un elemento chiave della strategia di sostenibilità di Clevertech Group. Nel 2022, l'energia utilizzata da Clevertech ha contribuito a emissioni di 437,6 tonnellate di CO<sub>2</sub>.

## INTERVENTI DI EFFICIENTAMENTO

Clevertech ha implementato diverse iniziative, come la produzione di energia rinnovabile da impianti fotovoltaici, il miglioramento dell'illuminazione con lampade a LED e l'ottimizzazione degli impianti termici.

## ANALISI DEI CONSUMI ENERGETICI

Nel 2022, il consumo energetico complessivo di Clevertech è stato di 190,6 TEP e 437,6 tCO<sub>2</sub>, con l'energia elettrica che rappresenta circa il 45% del totale in TEP e il gas naturale il 55%.

## IMPATTI E PROSPETTIVE

Gli interventi adottati hanno permesso di ridurre i consumi energetici del 10% rispetto al 2020 e di evitare circa 67 tonnellate di CO<sub>2</sub> nel 2023.

## 7.3 Prestazioni energetiche

L'efficienza energetica è un elemento chiave della strategia di sostenibilità di Clevertech Group. In linea con gli standard **ESRS E1 (Climate Change)** e con il framework **SASB (Resource Transformation – Industrial Machinery & Goods)**, l'azienda ha avviato un percorso di miglioramento continuo per ridurre i consumi energetici e l'impatto ambientale.

Nel 2022, l'energia utilizzata da Clevertech ha contribuito a emissioni di **437,6 tonnellate di CO<sub>2</sub>**, con una suddivisione tra energia elettrica e gas naturale. Questo documento illustra gli interventi realizzati e pianificati per aumentare l'efficienza e ridurre l'impronta ambientale.

Questa analisi integra dati provenienti dalla Diagnosi Energetica e benchmark di settore per fornire un quadro completo sulle performance energetiche aziendali, confrontando le prestazioni dei capannoni (CTH1, CTH2, CTH3, CTH4 e CTH8) e valutando gli interventi di efficientamento effettuati. Inoltre, i dati sono messi a confronto con benchmark di settore per identificare le opportunità di miglioramento.

### Analisi dei consumi energetici

#### Consumi energetici totali e ripartizione

Nel **2022**, il consumo energetico complessivo di Clevertech è stato di:

- **Energia elettrica:** 463.381 kWh → 86,7 TEP → 200,7 tCO<sub>2</sub>
- **Gas naturale:** 124.283 smc → 103,9 TEP → 236,9 tCO<sub>2</sub>
- **Totale:** 190,6 TEP e 437,6 tCO<sub>2</sub>

L'energia elettrica rappresenta circa il **45%** del totale in TEP, mentre il gas naturale incide per il **55%**.

#### Costi energetici

Nel 2022, la spesa energetica complessiva è stata di **278.813,52 €**, con:

- **Energia elettrica:** 146.750,53 € (53%)
- **Gas naturale:** 132.062,99 € (47%)



Nel **2023**, grazie agli interventi di efficientamento e alla maggiore produzione da fotovoltaico, Clevertch ha ridotto la spesa energetica del **12%**, risparmiando circa **33.400 €** rispetto all'anno precedente, con una conseguente riduzione delle emissioni di circa **18,6 tonnellate di CO<sub>2</sub>**.

#### Confronto Spesa Energetica ed Emissioni Evitate (2022-2023)

#### Interventi di efficientamento energetico

Per migliorare l'efficienza, Clevertch ha implementato diverse iniziative:

#### Produzione di energia rinnovabile

- **CTH 1:** Impianto fotovoltaico da 99,36 kWp (dal 2010)
- **CTH 3:** Impianto fotovoltaico da 220 kWp (dal 2022)
- **Autoproduzione totale nel 2023:** circa il 15% del fabbisogno, con una riduzione dei prelievi dalla rete del 18% rispetto al 2022.
- **Risparmio generato dal fotovoltaico nel 2023:** circa **85.000 kWh**, equivalente a **18.400 € di riduzione della spesa**

**energetica e circa 36,8 tonnellate di CO<sub>2</sub> evitate.**

#### Miglioramenti nell'illuminazione

Il processo di sostituzione progressiva con lampade a LED ha già interessato CTH 3 ed è in corso nelle altre sedi. L'intervento ha comportato:

- **CTH 3 completato**, altre sedi in aggiornamento
- Riduzione stimata dei consumi per illuminazione: **-40%**
- Risparmio annuo stimato: circa **7.000 € e circa 3,5 tonnellate di CO<sub>2</sub> evitate**

L'introduzione di **pompe di calore ad alta efficienza** in CTH 1 e CTH 3 ha ridotto il consumo di gas naturale del **12%**, con una riduzione stimata di circa **9 tonnellate di CO<sub>2</sub>**.

Per migliorare ulteriormente l'efficienza, Clevertch sta implementando **sistemi di monitoraggio dei consumi**, permettendo un'analisi più dettagliata e un'ottimizzazione mirata delle risorse energetiche.

Capannone	Superficie m <sup>2</sup>	Consumo annuale (kWh)	Elettrico consumo (kWh/m <sup>2</sup> )	Specifico Benchmark (kWh/m <sup>2</sup> )
CTH1	5.000	100.000	20,0	15-25
CTH2	6.000	150.000	25,0	15-25
CTH3	7.000	140.000	20,0	15-25
CTH4	5.500	110.000	20,0	15-25
CTH8	1.523	45.000	29,55	15-25

(1)

Capannone	Volume riscaldato m <sup>3</sup>	Consumo annuale (m <sup>3</sup> )	Gas consumo (m <sup>3</sup> / m <sup>3</sup> )	Specifico Benchmark (m <sup>3</sup> / m <sup>3</sup> )
CTH1	15.000	10.600	0,70	0,50-0,80
CTH2	18.000	14.400	0,80	0,50-0,80
CTH3	20.000	12.000	0,60	0,50-0,80
CTH4	16.000	11.200	0,70	0,50-0,80
CTH8	5.230	3.900	0,75	0,50-0,80

(2)

### Confronto tra i Capannoni e Benchmark di Settore

#### Consumo Elettrico Specifico (kWh/m<sup>2</sup>) e Benchmark

‘(1) **Analisi:** Il consumo elettrico specifico di **CTH8 (29,55 kWh/m<sup>2</sup>)** supera il valore massimo del benchmark di settore, suggerendo potenziali inefficienze.

#### Consumo di Gas Naturale Specifico (m<sup>3</sup>/m<sup>3</sup> riscaldato) e Benchmark

‘(2) **Analisi:** Tutti i capannoni rientrano nei valori di riferimento, ad eccezione di CTH2 e CTH8, che si trovano al limite superiore del benchmark.

#### Interventi di Efficiamento Energetico

Clevertch ha implementato diversi interventi volti a migliorare l'efficienza energetica e ridurre i consumi:

- **CTH1 & CTH3:** Installazione di pompe di calore ad alta efficienza □ Riduzione consumo gas del **12%** con una riduzione stimata di circa 9 tonnellate di CO<sub>2</sub>.

- **CTH2 & CTH8:** Ottimizzazione del sistema di riscaldamento e sostituzione caldaie □ **Miglioramento dell'efficienza termica.**

- Per migliorare ulteriormente l'efficienza, Clevertch sta implementando sistemi di monitoraggio dei consumi, permettendo un'analisi più dettagliata e un'ottimizzazione mirata delle risorse energetiche.

- **Fotovoltaico:** Installati **99,36 kWp su CTH1** (anno 2010) e **220 kWp su CTH3 (anno 2022)**, coprendo il **15% del fabbisogno** aziendale nel 2023, con una riduzione dei prelievi dalla rete del **18%** rispetto al 2022.

- Risparmio generato dal fotovoltaico nel 2023: circa 85.000 kWh, equivalente a 18.400 € di riduzione della spesa energetica e circa 36,8 tonnellate di CO<sub>2</sub> evitate.

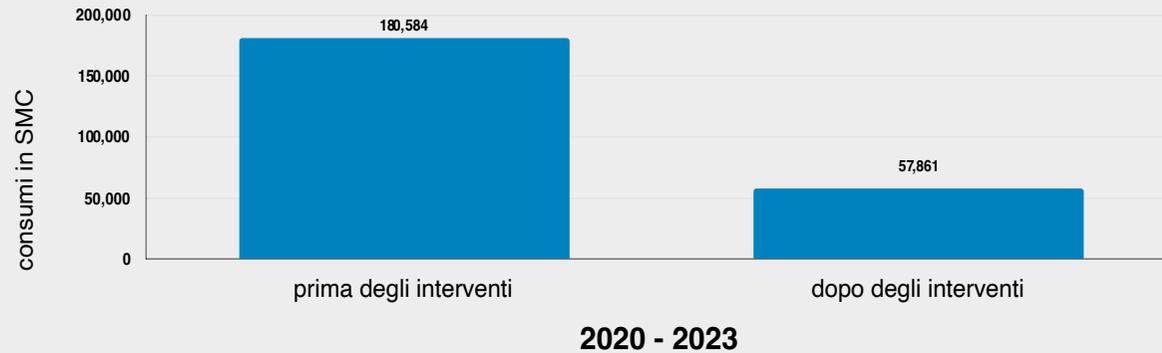
- **Illuminazione LED:** CTH3 completato, altre sedi in aggiornamento □ Riduzione stimata dei consumi illuminazione del 40%. Risparmio annuo: circa 7.000 € e circa 3,5 tonnellate di CO<sub>2</sub> evitate

- **Monitoraggio energetico:** Implementazione di sistemi avanzati per ottimizzare i consumi

#### Impatti e prospettive future

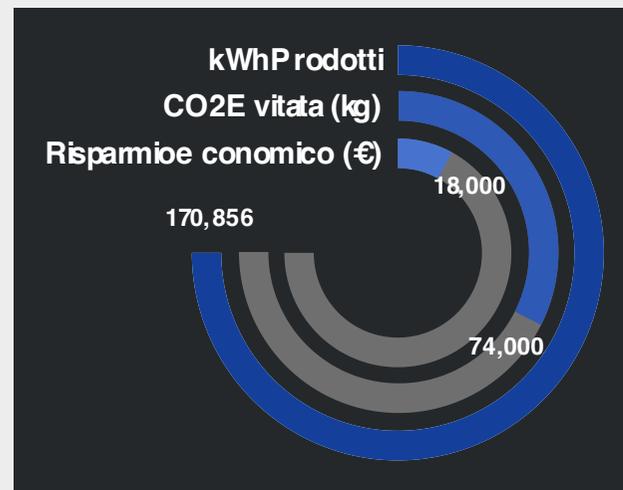
Gli interventi adottati hanno permesso di ridurre i consumi energetici del 10% rispetto al 2020 e di evitare circa 67 tonnellate di CO<sub>2</sub> nel 2023.

## RIDUZIONE CONSUMI DI GAS NATURALE (SMC)



La riduzione dei consumi di gas naturale dopo gli interventi eseguiti finora è stata di 122.700 smc. Nello specifico è avvenuta attraverso Installazione di pompe di calore in diversi siti (CTH1, CTH3), ottimizzazione del sistema di riscaldamento e sostituzione delle caldaie, miglioramento dell'isolamento termico degli edifici, monitoraggio e gestione più efficiente delle risorse.

## RISPARMIO GENERATO DAL FOTOVOLTAICO (2023)



Il fotovoltaico ha generato un risparmio economico stimato di 18.400 € grazie alla produzione di 170.856 kWh di energia elettrica e ha evitato la produzione di 74 tonnellate di CO<sub>2</sub>.

Inoltre il Consumo illuminazione dopo l'implementazione delle luci LED ha generato un risparmio economico del 40% e ha evitato la produzione di 3500 kg di CO<sub>2</sub>.

Prossimi passi:

- **Ottimizzazione degli impianti** con soluzioni di automazione
- **Riduzione delle emissioni Scope 2** tramite acquisto di energia rinnovabile

#### **Risparmio Emissivo e Impatti Ambientali**

Clevertech ha adottato una serie di interventi volti a migliorare l'efficienza energetica, con l'obiettivo di ridurre i consumi di energia e le emissioni di CO<sub>2</sub>. Grazie all'implementazione di tecnologie avanzate e all'ottimizzazione dei sistemi di riscaldamento e illuminazione, l'azienda ha ottenuto risultati significativi in termini di sostenibilità ambientale.

Riduzione delle Emissioni di CO<sub>2</sub>

L'insieme delle misure adottate ha portato a un notevole risparmio di emissioni di anidride carbonica, grazie ai seguenti fattori:

- **Riduzione del consumo di gas naturale:**
  - Consumo ridotto di **57.861 smc**, equivalenti a **63,2 tonnellate di CO<sub>2</sub> evitate**.
  - Complessivamente, gli interventi hanno portato a una riduzione di **122.723 smc**,

con un risparmio totale di **216 tonnellate di CO<sub>2</sub>**.

#### • **Produzione di energia elettrica da impianti fotovoltaici:**

- Due impianti fotovoltaici installati su **CTH1 (99,36 kWp, operativo dal 2010)** e **CTH3 (220 kWp, attivo da luglio 2022)** hanno generato un risparmio energetico significativo.
- La produzione annua complessiva di energia elettrica è stata di **170.856 kWh**, evitando l'emissione di **74 tonnellate di CO<sub>2</sub>**.
- Il risparmio diretto ottenuto nel 2023 grazie alla riduzione dei prelievi dalla rete è stato del **18% rispetto al 2022**.

#### • **Efficientamento dell'illuminazione:**

- Completata l'installazione di lampade **LED** su **CTH3**, con il progetto in fase di estensione agli altri edifici.
- Il passaggio alla tecnologia LED ha permesso una riduzione dei consumi di illuminazione del **40%**, con un risparmio

annuo stimato di 3,5 tonnellate di CO<sub>2</sub>.

Monitoraggio e Ottimizzazione dei Consumi per garantire un utilizzo efficiente delle risorse energetiche, Clevertech ha implementato avanzati **sistemi di monitoraggio** dei consumi. Questo ha permesso:

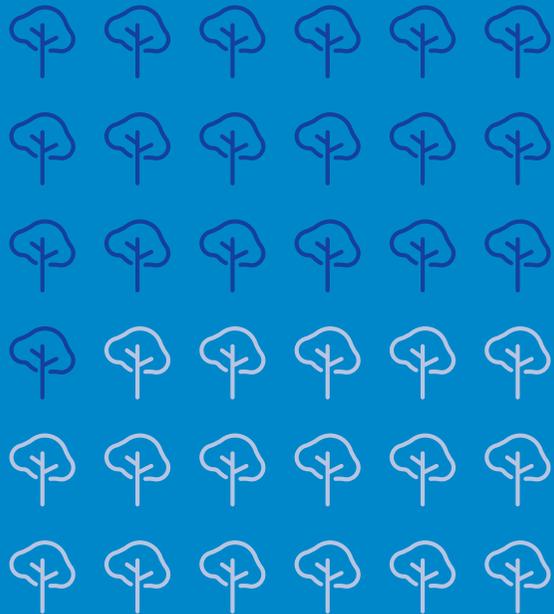
- Un'analisi dettagliata delle abitudini di consumo energetico aziendale.
- Una **riduzione del 3%** sui consumi di baseline grazie a interventi mirati.
- L'identificazione di ulteriori opportunità di risparmio energetico per il futuro.

Grazie agli interventi di efficientamento, Clevertech ha ottenuto una riduzione significativa dell'impatto ambientale, con un risparmio totale di oltre 216 tonnellate di CO<sub>2</sub> all'anno. Questo valore è equivalente alla CO<sub>2</sub> assorbita da circa 7.600 alberi in un anno, dimostrando l'impegno dell'azienda nella transizione ecologica.

Queste azioni si inseriscono in una strategia aziendale più ampia, volta a migliorare l'efficienza energetica e ridurre l'impatto ambientale, allineandosi ai migliori standard ESG e climatici.

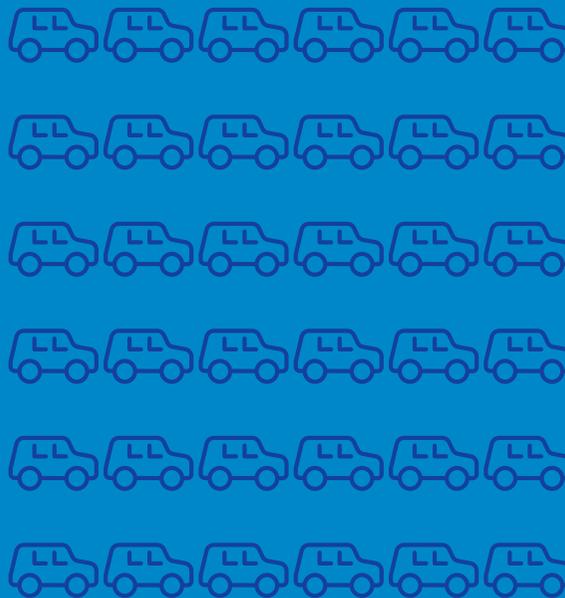
# QUANTO VALE IL RISPARMIO DI CO<sub>2</sub> DI CLEVERTECH?

7,600



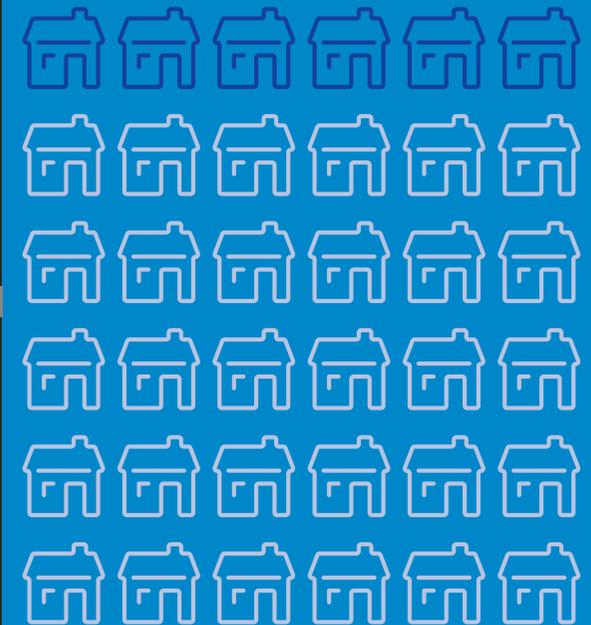
ALBERI PIANTATI

15,000



EMISSIONI ANNUE DI 46 AUTO  
CHE PERCORRONO 15000 KM

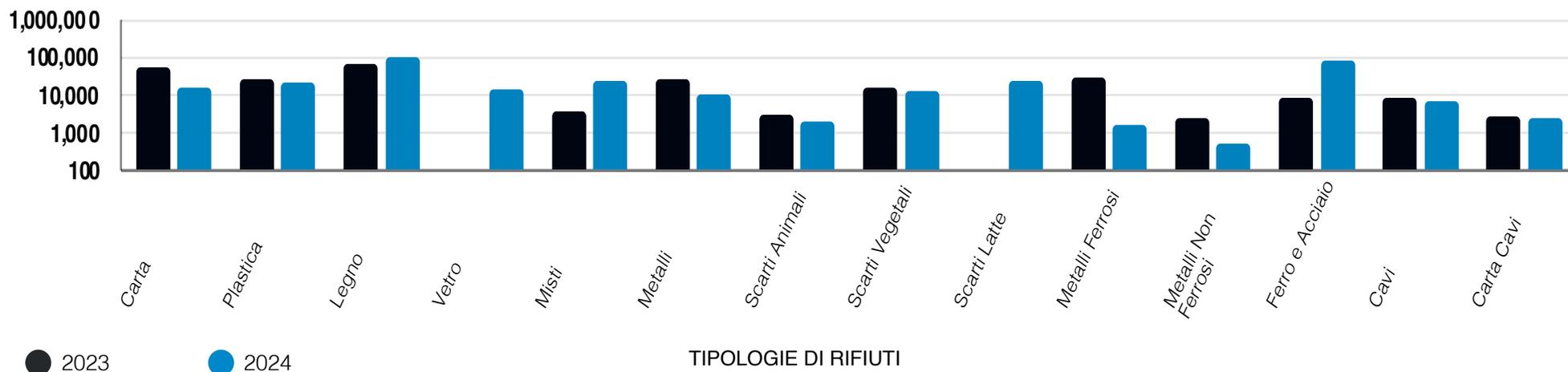
2,500



100 CASE FORNITE DI 2500 kWh  
DI ENERGIA PER UN ANNO



## 7.4 Rifiuti



Il grafico illustra le quantità di diversi tipi di rifiuti speciali non pericolosi prodotti da Cleverttech nel 2024 rispetto al 2023, evidenziando i cambiamenti nei processi produttivi.

### Classificazione e Quantificazione dei Rifiuti

Cleverttech monitora e gestisce con attenzione la produzione di rifiuti, assicurando il rispetto delle normative ambientali. I rifiuti generati vengono classificati in base al **CER (Catalogo Europeo dei Rifiuti)** e suddivisi in **rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi**.

Al **31/10/2024**, la quantità totale di rifiuti prodotti è stata di **344.086 kg di rifiuti speciali non pericolosi e 3.804 kg di rifiuti speciali pericolosi**, rispetto a **336.102 kg di rifiuti speciali non pericolosi e 3.804 kg di rifiuti speciali pericolosi** nel 2023.

Di seguito, una suddivisione comparativa dei

principali rifiuti generati nel **2024 vs. 2023**:

#### Rifiuti Speciali Non Pericolosi (kg)

#### Rifiuti Speciali Pericolosi (kg)

#### Smaltimento e Riciclo

Cleverttech collabora con diversi fornitori certificati per il corretto smaltimento e riciclo dei rifiuti. I principali partner includono **Alemar, Redeghieri, Assolog, Recig, Se.Li.T, Ricicla 3000/Renova/Patert Rans**.

#### Obiettivi di Sostenibilità

L'azienda si impegna a ridurre l'impatto ambientale tramite:

- **Ottimizzazione dei processi produttivi** per ridurre i rifiuti alla fonte.
- **Miglioramento della raccolta differenziata** per aumentare il tasso di riciclo.
- **Adozione di materiali ecosostenibili** negli imballaggi.
- **Sensibilizzazione del personale** sulla gestione responsabile dei rifiuti.

# PRODUZIONE DI RIFIUTI IN CLEVERTECH (2024 VS 2023)



Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione, origine animale -33,6%



Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione, origine vegetale -19%



Limatura e trucioli di metalli ferrosi -94,3%



Limatura e trucioli di metalli non ferrosi -80%



Emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni -93%



Imballaggi di carta e cartone -69%



Imballaggi in plastica -21,5%



Banda stagnata e altri imballaggi metallici -59,4%



Apparecchiature fuori uso, contenenti CFC,HCFC,HFC -62%



Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 160209 a 160212 -44,6%



Vetro -27,2%



Ferro e acciaio -72,2%



Cavi elettrici, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10 -20%



Carta e cartone -14,7%



Rifiuti non specificati altrimenti ferro e acciaio +932,5%



Imballaggi di legno +57,1%



Imballaggi in materiali misti +523%



Alluminio +17%

CATEGORIA	2024	2023	Variazione (%)
Imballaggi di carta e cartone	16.000	52.720	-69.6%
Imballaggi in plastica	21.370	27.240	-21.6%
Imballaggi in legno	101.790	64.810	+57.1%
Imballaggi in vetro	14.780	-	-
Imballaggi materiali misti	23.184	3.720	+523.2%
Banda stagnata e altri metalli	10.720	26.395	-59.4%
Scarti origine animale	1.980	2.980	-33.6%
Scarti origine vegetale	12.740	15.720	-18.9%
Scarti lattiero-caseari	25.288	-	-
Limatura/trucioli metalli ferrosi	1.680	29.660	-94.3%
Limatura/trucioli metalli non ferrosi	520	2.600	-80%
Ferro e acciaio	87.760	8.500	+932.5%
Alluminio	820	700	+17.1%
Cavi elettrici	6.693	8.430	-20.6%
Carta e cartone vari	2.456	2.880	-14.7%
Rifiuti urbani non specificati	3	-	-

CATEGORIA	2024	2023	Variazione (%)
Oli minerali per motori e lubrificazione	1.750	-	-
Imballaggi contaminati da sostanze pericolose	799	-	-
Contenitori a pressione vuoti	185	-	-
Apparecchiature fuori uso pericolose	182	-	-
Batterie e accumulatori	6	-	-

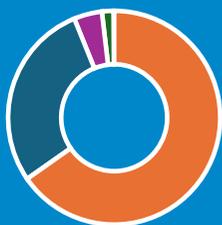


# LA COMUNITÀ

# 8. LA COMUNITÀ

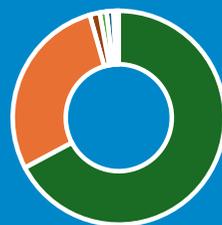


2024



- Associazione sportiva
- Associazione sportiva dilettantistica
- Gestione oratorio parrocchiale
- Promozione turistica locale

2023



- Associazione locale di teatro
- Associazione sportiva
- Associazione sportiva dilettantistica
- Associazione turistica con scopo di divulgazione d'immagine e di sviluppo attività turistica.

2022



- ARCI Reggio Emilia
- Associazione locale di teatro
- Associazione sportiva

Clevertch S.p.A. si distingue per il suo forte impegno nella responsabilità sociale d'impresa, manifestando una chiara volontà di sostenere attivamente la comunità locale attraverso erogazioni liberali e sponsorizzazioni mirate. Nel periodo 2022-2024, l'azienda ha destinato risorse economiche significative a associazioni sportive dilettantistiche e circoli sportivi, contribuendo allo sviluppo e alla promozione di attività che favoriscono il benessere sociale e la coesione territoriale.

Tra i principali beneficiari figurano il Circolo Equitazione Reggio Emilia e il Circolo Tennis Albinea, ai quali sono state destinate sponsorizzazioni di importi ricorrenti, dimostrando un sostegno costante e strutturato nel tempo. Questa attenzione verso le realtà locali non solo consolida il legame tra l'azienda e il territorio, ma testimonia anche un impegno concreto nella promozione dello sport e della cultura, valori fondamentali per la crescita e il benessere della collettività.

# CLEVERTECH È LEGATA ALLE SEGUENTI INIZIATIVE

<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>SOCIAL COMMITMENT</b></li></ul> <p>Insieme di iniziative solidali e inclusive promosse da Cleverttech per supportare comunità locali, benessere sociale e inclusione.</p>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>IL GIARDINO DEL BAOBAB - REGGIO EMILIA</b></li></ul> <p>Partnership con un'associazione di volontariato attiva nel sociale, a sostegno di percorsi di integrazione e supporto a soggetti fragili.</p>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>ENACTUS</b></li></ul> <p>Supporto a progetti di imprenditoria sociale sviluppati da studenti universitari. Cleverttech favorisce lo sviluppo di competenze e l'innovazione a impatto positivo.</p>
<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>FLORIDA GULF COAST UNIVERSITY</b></li></ul> <p>Collaborazione accademica volta a promuovere scambio culturale, formazione tecnica e consapevolezza sui temi della sostenibilità.</p>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>UNIMORE - UNIVERSITÀ DI MODENA E REGGIO EMILIA</b></li></ul> <p>Partnership con l'università locale per stage, ricerca e formazione di giovani professionisti, con impatto diretto sulla valorizzazione del capitale umano.</p>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>SALUTE E PREVENZIONE</b></li></ul> <p>Screening mammario per la prevenzione del tumore al seno per dipendenti Cleverttech e familiari</p>

L'analisi delle sponsorizzazioni effettuate tra il **2022 e il 2024** mostra che **Cleverttech S.p.A. adotta un approccio strutturato e ricorrente al finanziamento di enti sportivi locali**, con importi medi di **4.000-5.000 euro per transazione**. Questa strategia rafforza il rapporto con la comunità manifestando impatti positivi in termini di immagine.

Supporto alla Comunità: Partnership con Enactus Cleverttech S.P.A. ha rafforzato il proprio impegno

verso la crescita sostenibile delle comunità sostenendo iniziative educative e sociali ad alto impatto. In questo contesto, nel 2024 l'azienda ha partecipato come partner a Enactus, una rete globale che promuove l'imprenditorialità sociale tra studenti universitari.

Attraverso questa collaborazione, Cleverttech ha contribuito a valorizzare l'innovazione giovanile e lo sviluppo di soluzioni sostenibili per le comunità,

offrendo mentorship, competenze aziendali e sostegno operativo ai team di studenti impegnati nella realizzazione di progetti allineati agli Obiettivi di Sviluppo Sostenibile (SDGs).

La partnership con Enactus testimonia l'attenzione dell'azienda verso l'educazione, l'inclusione e l'empowerment delle nuove generazioni, in linea con i valori di responsabilità sociale e con l'obiettivo di costruire un impatto positivo e duraturo sul territorio.



CLEVERTECH



# IL PIANO DI SOSTENIBILITÀ

# 9. IL PIANO DI SOSTENIBILITÀ



**Introduzione** Cleverttech Group integra la sostenibilità nel proprio modello di business, adottando un approccio che bilancia crescita economica, riduzione dell'impatto ambientale e responsabilità sociale. L'azienda si impegna a conformarsi agli standard ESRS e GRI, implementando una strategia basata su obiettivi misurabili e realistici. Questo documento definisce il piano di sostenibilità con un orizzonte temporale fino al 2030, delineando le principali azioni nei settori ambientale, sociale e di governance.

## IMPATTO AMBIENTALE E RIDUZIONE DELLE EMISSIONI

Cleverttech ha avviato un piano di transizione verso un modello produttivo a basse emissioni, con l'obiettivo di ridurre le emissioni Scope 1 e Scope 2 del 10% entro il 2026, rispetto ai livelli del 2023. A tal fine, l'azienda sta aumentando la quota di energia rinnovabile, con un'espansione del fotovoltaico. L'efficientamento energetico degli stabilimenti prevede la sostituzione dell'80% dell'illuminazione con LED e l'adozione di sistemi digitali per il monitoraggio dei consumi, con un target di riduzione del 10% del consumo energetico per unità prodotta entro il 2026..

Parallelamente, per quanto riguarda la logistica, Cleverttech ha avviato un piano di elettrificazione della flotta aziendale, riducendo del 20% i veicoli diesel entro il 2026. L'ottimizzazione delle spedizioni e il maggiore utilizzo del trasporto ferroviario contribuiranno a una riduzione delle emissioni logistiche Scope 3 del 12% entro il 2026.

## GESTIONE DELLA SUPPLY CHAIN E CRITERI ESG PER I FORNITORI

La sostenibilità della catena di fornitura rappresenta un elemento centrale della strategia di Cleverttech. Attualmente, il 30% dei fornitori principali dispone delle certificazioni ambientali ISO 14001 e ISO 50001. L'azienda prevede di incrementare questa percentuale al 40% entro il 2026, promuovendo un sistema di rating ESG per valutare annualmente la sostenibilità dei fornitori. Entro il 2027, il 50% dei fornitori strategici dovrà essere certificato secondo standard ESG riconosciuti.

## INNOVAZIONE E RICERCA

Cleverttech investe oltre il 30% del proprio budget di ricerca e sviluppo in tecnologie sostenibili. L'azienda punta a incrementare il numero di brevetti registrati, focalizzandosi su soluzioni per l'efficienza energetica nel packaging e per l'ottimizzazione dei processi produttivi. Un'area chiave di innovazione riguarda la virtualizzazione del controllo, una tecnologia sviluppata in collaborazione con SEW-EURODRIVE che permette di testare i software di controllo in ambienti digitali prima della loro implementazione fisica, con una conseguente riduzione dei tempi di avvio degli impianti e dei consumi energetici.

## GOVERNANCE E COMPLIANCE ESG

Cleverttech ha integrato i criteri ESG nei propri modelli di governance, allineandosi alle best practice internazionali. Il piano in atto prevede l'adozione di un sistema di gestione ESG basato sugli standard ESRS e GRI, con aggiornamenti periodici della reportistica ambientale e sociale. La strategia aziendale include l'introduzione di un sistema di incentivi ESG per il management e la creazione di un albo fornitori certificati con audit annuali. Inoltre, Cleverttech ha rafforzato i propri meccanismi di trasparenza e anticorruzione, aggiornando le procedure di whistleblowing e i sistemi di controllo interni.

## OBIETTIVI FUTURI E ROADMAP DI IMPLEMENTAZIONE

Entro il 2025, Cleverttech prevede di completare l'audit energetico avanzato per identificare ulteriori aree di risparmio, espandere l'uso di fonti rinnovabili nei propri siti produttivi e implementare una roadmap ESG per i fornitori. A lungo termine, l'azienda punta a ridurre progressivamente il proprio impatto ambientale, consolidare le performance ESG lungo tutta la catena del valore e rafforzare la propria leadership nel settore dell'automazione industriale sostenibile.



**“ INNOVARE CON RESPONSABILITÀ,  
CRESCERE CON VALORE”**

# CLEVERTECH

 HANDLING  
YOUR SUCCESS



[www.cleverttech-group.com](http://www.cleverttech-group.com)